



## レタンPGハイブリッドエコ 塗装仕様概要

### 1) 2コートメタリック・パール仕様

		1 液仕様	2 液仕様
カラーベース	レタンPGハイブリッドエコ ベース	100	100
	レタンPGハイブリッドエコ 硬化剤	0	20
	レタンPGエコまたはレタンPGハイブリッド シンナー	80~120	60~100
ク リ ャ ー	塗装仕様概要 5) 6) 7)		

### 2) 3コートパール仕様

		1 液仕様	2 液仕様
カラーベース	レタンPGハイブリッドエコ ベース	100	100
	レタンPGハイブリッドエコ 硬化剤	20	20
	レタンPGエコまたはレタンPGハイブリッド シンナー	40~80	40~80
パールベース	レタンPGハイブリッドエコ ベース	100	100
	レタンPGハイブリッドエコ 硬化剤	0	20
	レタンPGエコまたはレタンPGハイブリッド シンナー	130~150	110~130
ク リ ャ ー	塗装仕様概要 5) 6) 7)		

### 3) 2コートソリッド仕様

		1 液仕様	2 液仕様
カラーベース	レタンPGハイブリッドエコ ベース	100	100
	レタンPGハイブリッドエコ 硬化剤	0	20
	レタンPGエコまたはレタンPGハイブリッド シンナー	60~100	40~80
ク リ ャ ー	塗装仕様概要 5) 6) 7)		

### 4) Lバインダーシステム仕様

		1 液仕様	2 液仕様
Lバインダー	Lバインダー各種	100	100
	レタンPGハイブリッドエコ 硬化剤	20	20
	レタンPGエコまたはレタンPGハイブリッド シンナー	40~80	40~80
カラーベース	レタンPGハイブリッドエコ ベース	100	100
	レタンPGハイブリッドエコ 硬化剤	0	20
	レタンPGエコまたはレタンPGハイブリッド シンナー	80~120(メタリック・パール) 60~100(ソリッド)	60~100(メタリック・パール) 40~80(ソリッド)
ク リ ャ ー	塗装仕様概要 5) 6) 7)		

### 5) クリヤー仕様

ベース	スーパース 100	HS(Q) 100	RR210 100	RR215 100	RR310 100	RR510 100	HX(M) 100	HX(Q) 100	XP 100	XR 100
硬化剤	スーパース 50	HS(Q) 50	エコマルチ 50	エコマルチ 33	エコマルチ 20	HXハイフロー または HXスタンダード 50		エコマルチ 20		
PGエコ シンナー	15~20	20~30	10~25	30~60	10~30	10~20	5~35	5~30	20~30	10~20

※シンナーはレタンPGエコ HSシンナー、レタンPGハイブリッドシンナーも使用可能。

### 6) 耐スリ傷・フックリヤー仕様

	耐スリ傷仕様		フック仕様	
	1 液仕様	2 液仕様	1 液仕様	2 液仕様
ベースコート (Lバインダー、カラーベース、パールベース)	塗装仕様概要 1) 2) 3) 4) と同じ		塗装仕様概要 1) 2) 3) 4) と同じ	
バインダー ※	HX(Q)クリヤーベース:100 HXスタンダード硬化剤 または HXハイフロー硬化剤:50 レタンPGエコ または レタンPGハイブリッド シンナー:5~35			
クリヤー (耐スリ傷、フックリヤー)	レタンPGエコ マルチダイヤモンドクリヤー Qベース:100		スーパーフックQベース:100	
	レタンPGエコ マルチダイヤモンドクリヤー Q硬化剤:50		スーパーフック硬化剤:10	
	レタンPGエコシンナー 30~40		レタンPGエコシンナー 5~10	

※シンナーはレタンPGエコ HSシンナー、レタンPGハイブリッドシンナーも使用可能。

※耐スリ傷仕様はバインダーを省略可能。

### 7) プラスチック仕様(クリヤー)

ベース	スーパース 100	HS(Q) 100	RR210 100	RR215 100	RR310 100	RR510 100	HX(M) 100	HX(Q) 100	XP 100	XR 100
硬化剤	HS プラスチック 70	HS プラスチック 60	RR プラスチック 50	RR プラスチック 33	RR プラスチック 20	HX プラスチック 60		HX プラスチック 40		
PGエコ シンナー	0~10	20~35	20~35	40~70 注1	20~40	20~30	25~40		20~40	

※シンナーはレタンPGエコ HSシンナー、レタンPGハイブリッドシンナーも使用可能。

※注1はHSシンナー使用の場合は30~40%。

### 8) 裏吹き塗装仕様(クリヤーコートをしない場合)

		2 液仕様
カラーベース	レタンPGハイブリッドエコ ベース	100
	レタンPGハイブリッドエコ 硬化剤	20
	レタンPGエコまたはレタンPGハイブリッド シンナー	60~100(メタリック・パール) 40~80(ソリッド)

<注意事項>

●淡彩塗色(白、黄、シルバーなど)の場合には、#002アルミコントロール剤を添加してツヤ調整してください。

(カラーベース)	#002	
100	+	20~40 = (A)
(A)	(硬化剤)	
100	+	20
		シンナー
		60~100(メタリック・パール) 40~80(ソリッド)

## 塗装作業上の注意事項

### ●下地処理

- プラスフの種類は、2液ウレタン系プラスフ(COODEフィラー、レタンPGハイブリッドエコフィラー2、JUST H-S フィラー、JUST H-S フィラーA)を推奨いたします。
- プラスチック素材に対しては、2液ウレタン系プラスフをプラスチック仕様でご使用ください。
- プラスフの研磨の最終ペーパー番手は、淡彩系塗色はP600以上、濃彩系塗色はP800以上のものご使用ください。
- 電着交換パーツに対しては、塗膜性能確保の為、2液ウレタン系プラスフを必ず塗装してください。
- FRP素材の場合は、プラスチックプライマー(NE)と2液ウレタン系プラスフ(SUウレタンプラスフA)を必ず塗装してください。

### ●ベースコート、クリヤー

- 調色用原色として、レタンPGマルチFC原色、レタンPG80原色などは使用出来ません。
- ベースコートが1液仕様の場合は、P115)クリヤー仕様に記載のあるクリヤーを必ず塗装してください。
- ベースコートが2液仕様の場合は、関西ペイント自動車補修用ウレタンクリヤー各種も使用可能となります。
- 各種添加剤の使用可否は、以下の通りです。

	ベースコート	クリヤー
レタンPGノンブラ	○※1	○※1
レタンPG硬化促進剤	×	○※2
レタンPGマルチつや消し剤	×	○
レタンPG添加剤M2 (ハジキ止め剤)	×	○

※1 希釈シンナーに対して10%以内 ※2 ベースに対して3%以内

- 艶消しクリヤーを塗装する際は、バインダー仕様を推奨いたします。

ベースコートの乾燥性(1液、2液)

温 度	10℃	20℃	30℃
シンナー	シンナー10	シンナー20	シンナー30
指触時間	5分		
中研ぎ可能時間	10~15分		
テープ貼り可能時間	10~15分		

### ●手直し・再補修

- ベースコートのゴミ・ブツを処理する場合には、中研ぎしてから塗り重ねてください。中研ぎで処理出来ない場合には、ベースコートを拭き取るか、クリヤー塗装後に再補修してください。
- クリヤー塗装後に再補修する場合には、クリヤーのコンパウンド磨き可能時間の2倍以上の乾燥を行ってから実施してください。