

形式	従来機形式	塗料供給方式	塗料ノズル口径	空気圧力	空気使用量	塗料噴出量	パタン開き	高微粒化	汎用微粒化	高用空気 おヤップ形式	所要圧縮機	質量) 途
			Φmm	MPa	@/min	m@/min	mm				kW	g	
W-200-122P	W-87-12G2P W-90-12G2P	圧送	± 1.2	560	500	400	•		G2P	2.2~3.7		大物部品・車両などの 大物、ライン塗装用	
W-200-151S	W-87-15K5S W-90-14J5S	吸上	1.5	.5 200	200	240	210		•	K1	0.75~1.5		木工・家具塗装、
W-200-151G	W-87-15K5G	重力	1.5		270	220			KI	0.75 - 1.5		金属塗装用	
W-200-152S	W-87-15K2S W-90-14J2S	吸上	1.5		220	240	290			K2	1.5~2.2		自動車補修塗装、 木工・家具塗装(仕上げ)、 プラスチック塗装(上塗り)用
W-200-152G	W-87-15K2G	重力	1.5		330	270	320	•					
W-200-182S	W-90-18N2S	吸上	1.8	0.29	330 290	340						771777 EX (TE ///II	
W-200-201S	W-87-20R5S W-90-18N5S	吸上	2.0	0	260	350	260		•	R1	1.5~2.2	380	金属塗装、 木工·家具塗装、 中粘度用
W-200-201G	W-87-20R5G	重力	2.0			410	280						
W-200-202S	W-87-20R2S	吸上	2.0			350	290	•		R2	1.5~2.2		金属塗装、 木工·家具塗装、 中粘度用
W-200-202G	W-87-20R2G	重力	2.0		360	410	320						
W-200-251S	W-87-25W5S W-90-25W2S	吸上	2.5		360	440	280		•	W1	1.5~2.2		金属塗装、木工・家具塗装、
W-200-251G	W-87-25W5G	重力	2.5		555	510	310						鉄骨サビ止め、 接着剤・高粘度用

[●]全機種、吹付距離は250mm。●塗料粘度20秒/NK-2。●全機種、塗料ニップルG3/8、空気ニップルG1/4です。

注)自動車メーカー・弱電のライン(圧送式)で塗料の噴出量および使用頻度が多く摩耗性の高い塗料を使用する場合には、摩耗性の少ない材質の部品(ノズル・ニードルセット)をご用意しております。

センターカップガン

LPH-80/LPH-300/W-300/LPH-400/W-400



新塗料ノズル機構

LPH-300/400LV)

(特許取得済第 3359771号

自動車補係

小物スポット塗装

0.2~0.75

E2

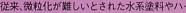
205

①優れた重心バランス

- ●スプレーガンの真上に塗料容器が位置してますので、重心バランスが良く、手にフィットします。
- ●全体質量は従来機に比べ15%軽くしました。(LPH/W-400)

②霧の分散が良くフラットな薄膜パタン

●従来、微粒化が難しいとされた水系塗料やハイソリッド塗料なども均一な塗面に仕上げます。

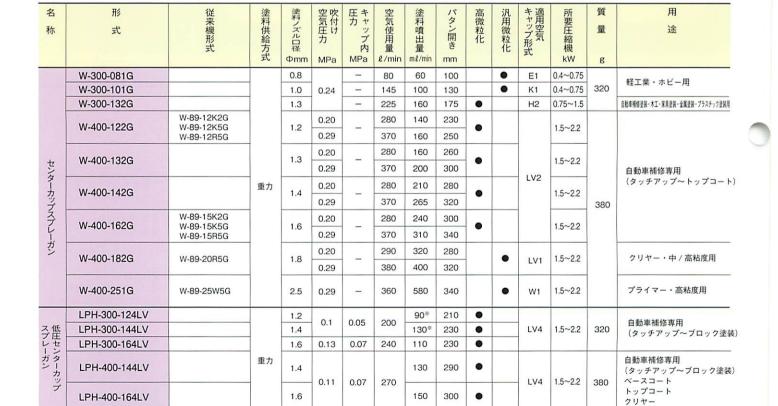


③環境対応形スプレーガン ●LPH-300/400形は高塗着効率、低飛散の環境対応形低空気量低圧スプレーガンです。



④塗料フィルターの標準装備

●60メッシュの塗料フィルターか付属していますのでゴミ、ブツが防止できます。 (PCG-6P-M/PCG-2P-2)



8

25

40

55

80

40

60

80

100

120

.

•

•

●吹付距離W-300・400は250mm、LPH-300・400は200mm。 ●塗料粘度20秒/NK-2、※印は12秒/NK-2。

重力

●塗料ニップルW/LPH-300はG1/4(メネジ)、W/LPH-400はM16x1(オネジ)、LPH-80はG1/8(メネジ)、空気ニップルG1/4です。

0.09

0.07

50

0.4

0.6

0.8

1.0

低圧超小形センター

LPH-80-042G

LPH-80-062G

LPH-80-082G

LPH-80-102G LPH-80-122G