

# WIDER1L

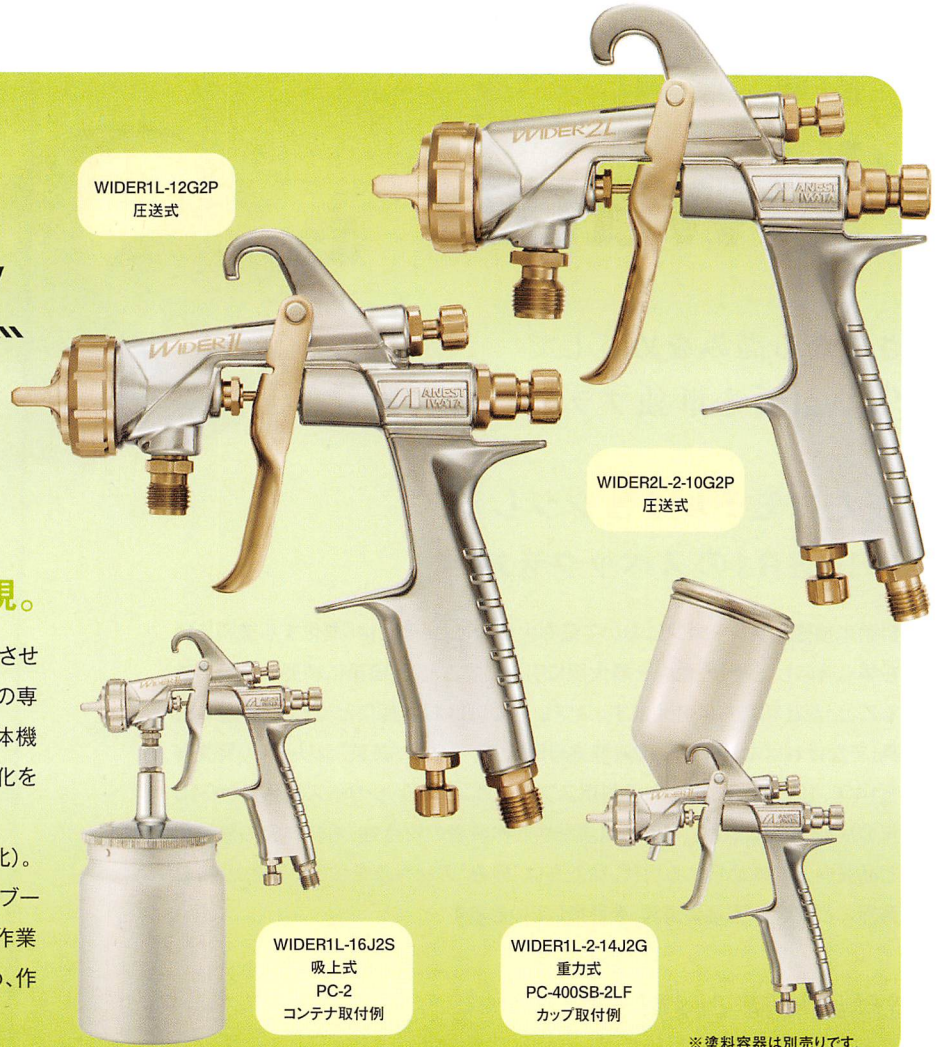
# WIDER2L

## HVLP

低圧領域での  
高塗着効率・最適霧化を実現。

塗料使用量とVOC(揮発性有機化合物)を削減させる事は塗装作業において大きな課題です。独自の専用空気キャップ、専用ノズル、スプレーガン本体機構により、低圧領域での高塗着効率と最適霧化を実現しています。

※塗料使用量は20~30%節約できます(当社比)。  
塗料の飛散を少なくすることにより、スプレーベースのメンテナンス期間を延ばすとともに、塗装作業  
者への汚れを最小限に抑えることができるため、作業環境の改善に寄与します。



WIDER1L-12G2P  
圧送式

WIDER2L-2-10G2P  
圧送式

WIDER1L-16J2S  
吸上式  
PC-2  
コンテナ取付例

WIDER1L-2-14J2G  
重力式  
PC-400SB-2LF  
カップ取付例

※塗料容器は別売りです。

### HVLP 低圧スプレーガンとは

環境規制の中でも最も厳しいとされる米国カリフォルニア州(南海岸地区大気質管理委員会)が規定しているもので、空気キャップの内部圧力が0.069MPa以下で使用可能なスプレーガンをHVLPスプレーガンと定めています。(通常スプレーガンのキャップ内圧は0.14~0.20MPa程度)。HVLPとはHigh Volume Low Pressure の頭文字を取ったもので、大空気量低空気圧力という意味です。

### WIDER1L SPEC

形式	従来形式	塗料供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	キャップ内圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 ml/min	ボタン開き mm	微粒化状態	空気キャップ形式	質量 g	備考	
WIDER1L-12G2P	LPH-101-122P	圧送式	1.2	0.34	0.069	530	350	270	高微粒	WIDER1L-G2	290	金属、木工、樹脂塗装	
WIDER1L-2-12J2S	LPH-101-124LVS	吸上式	1.2	0.1	0.049	200	60	170	高微粒	WIDER1L-2-J2		290	木工・家具塗装、 金属塗装
WIDER1L-2-14J2S	LPH-101-144LVS		1.4				80	180					
WIDER1L-2-16J2S	LPH-101-164LVS		1.6				95	190					
WIDER1L-2-12J2G	LPH-101-124LVG	重力式	1.2	0.13	0.069	240	80 <sup>*1</sup>	200 <sup>*1</sup>	高微粒	WIDER1L-2-J2		290	自動車補修、金属、 木工、樹脂塗装
WIDER1L-2-14J2G	LPH-101-144LVG		1.4				130 <sup>*1</sup>	220 <sup>*1</sup>					
WIDER1L-2-16J2G	LPH-101-164LVG		1.6				100	220					

●全機種、吹付距離は200mm ●塗料粘度20秒/NK-2 ●全機種、塗料ニッブルG1/4(オネジ)、空気ニッブルG1/4(オネジ) ※1 塗料粘度12秒/NK-2  
※所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。

### WIDER2L SPEC

形式	従来形式	塗料供給方式	ノズル口径 Φmm	吹付空気圧力 MPa	キャップ内圧力 MPa	空気使用量 L/min	塗料噴出量 ml/min	ボタン開き mm	微粒化状態	空気キャップ形式	質量 g	備考
WIDER2L-10G2P	New Model	圧送式	1.0	0.2	0.069	470	300	250	高微粒	WIDER2L-G2	375	大物部品・車両などの ライン塗装
WIDER2L-12G2P	LPH-200-122P		1.2				500	300				
WIDER2L-14G2P	New Model		1.4				500	300				
WIDER2L-2-10G2P	New Model		1.0				100	330		WIDER2L-2-G2		
WIDER2L-2-12G2P			1.2				130	350				

●全機種、吹付距離は200mm ●塗料粘度20秒/NK-2 ●全機種、塗料ニッブルG3/8(オネジ)、空気ニッブルG1/4(オネジ)  
※所要圧縮機(コンプレッサ)の選定については、P4 関連機器に関する事項を参照ください。