

ナジミ性と厚付け性を両立した環境配慮型・多機能ハイブリッドブラサフ

COODEフィラー

COODE FILLER

ベース 100:20 硬化剤



コード	製品名	容量	特長・摘要	調合
478-794	COODEフィラー ホワイト(L90) ベース	4kg	<ul style="list-style-type: none"> ●PRTR届出対象外塗料です。消防法第2石油類。 ●乾燥が速く、研磨作業が良好。 ●上塗の明度に対応したベースの使用により塗装回数削減が可能。 ●ナジミ性と厚付け性の両立。 ●ブラサフ際までキレイに研げる。 	ベース：100 硬化剤：20 シンナー： 10～20 (ブラサフ仕様) 0～5 (スルーバ仕様)
478-795	COODEフィラー グレー(L55) ベース	4kg		
478-796	COODEフィラー ダークグレー(L20) ベース	4kg		
478-797	COODEフィラー クリアーバインダー	0.9kg		
478-798	COODEフィラー ホワイトバインダー	0.9kg		
478-791	COODEフィラー 硬化剤	0.8kg		
478-792	COODEフィラー 硬化剤(速乾形)	0.8kg		
14294-XXX	レタンPGエコ シンナー	16L		

*シンナーはレタンPGエコ HSシンナー、レタンPGハイブリッド シンナーも使用可能。

●塗装条件

仕様	I.H.S 粘度 (20℃)	膜厚 (μm)	硬化条件			可使用時間 (20℃)
			指触乾燥	研磨可能	上塗可能	
通常仕様	11～20秒	50～70	(20℃) 5分	(20℃) 1時間	15分/60℃ 1時間/20℃	30分以内 10分以内
スルーバ仕様	18～28秒	150～250				

*着色する場合は、レタンPGハイブリッドエコの原色を10%以内で添加。

●プラスチックバンパー要領

ベース	硬化剤 (%)	シンナー (%)
100	HSクリアープラスチック硬化剤 RRクリアープラスチック硬化剤 10	各種シンナー 30～50
	HXプラスチック硬化剤 プラスチック用マルチ硬化剤 20	各種シンナー 20～40

乾燥時間 40分/60℃

●ノンサンディング/ウェット・オン・ウェット仕様

ベース	COODEフィラー 硬化剤	シンナー	I.H.S粘度	膜厚(μm)
100 (COODEフィラー 2:1 バインダー)*	30	各種シンナー 30～50	(20℃) 9～12秒	30～50

*ウェット・オン・ウェット仕様はCOODEフィラーを指触乾燥の状態での研磨を入れずに上塗塗装を行う仕様です。強制乾燥・研磨を入れずに上塗塗装が出来るので、交換パーツ等に適しています。

*バインダーはCOODEフィラークリアーバインダーを推奨。L90にはCOODEフィラーホワイトバインダーを使用。

*レタンPGハイブリッドエコ原色も使用可能。

<注意事項>

- ・研磨を前提としたブラサフ用途には不適です。
- ・ブラサフ標準仕様と比べて薄膜なので、厚付用途には不適です。

<上塗可能時間>

ノンサンディング仕様：20分/60℃、1時間以上48時間以内/20℃

ウェット・オン・ウェット仕様：指触乾燥後5分～1時間以内

上塗可能時間：指触乾燥後に上塗可能。

*研磨可能時間はブラサフ通常仕様の約2倍

塗装上の注意事項

- 1)各仕様の数値は参考値です。諸条件で変動しますのでご注意ください。
- 2)硬化剤、シンナーの混合は重量比です。硬化剤を配合後、すぐに塗装してください。
- 3)研磨後の脱脂は、関西ペイント各種エコクリナーで十分に行ってください。
- 4)旧塗膜にチョーキング・ワレ・フクレなどが発生している時は、研ぎ落としてから塗装してください。
- 5)一度に厚塗りすると発泡することがあるので、ご注意ください。
- 6)密着性を確保するため、輸入車等の高目付亜鉛鋼板、アルミ素材にはノンクロムプライマーを塗装してください。
- 7)PP素材に塗装する際は、必ずKARプラスチックプライマー(NE)を塗装してください。