



RETAN PG80Ⅲ

1 硬化剤の配合

塗料ベース **10:1** 硬化剤

- 1) 正確に計量し、十分攪拌してからお使いください。
- 2) 硬化剤が多いと乾燥が悪くなり、少ないと塗膜性能が十分に発揮できません。
- 3) 硬化剤は空気中の水分とも反応し硬化しますので、使用後はただちに密閉し、冷暗所に保管してください。

●硬化剤配合量の注意

| 硬化剤量 (%) | 0 | 5 | 10 | 20 |
|----------|---|---|----|----|
| 乾燥 | ○ | ○ | ○ | × |
| フレ | × | △ | ○ | ○ |
| 付着 | × | △ | ○ | ○ |

← 実用範囲 →

2 希釈塗料の可使用時間

16時間以内

8時間以内

5時間以内

液温10℃

液温20℃

液温30℃

硬化剤を混入したものは、可使用時間以内に使いきってください。ゲル化や増粘していない状態でも、すでに局所的な反応が進んでいますので、塗膜欠陥の原因となります。尚、原色によっては上記より若干短いものがあります。

3 乾燥

| | 10℃ | 20℃ | 30℃ | 60℃ |
|-------------|----------------|----------------|--------------|-----|
| 指触乾燥 | 10分 (8分) | 5分 (4分) | 3分 (2分) | — |
| 中研ぎ可能 | 40分 (35分) | 20分 | 17分 | 10分 |
| テープ可能 | 24時間 (20時間) | 16時間 (12時間) | 6時間 (5時間) | 20分 |
| ※コンパウンド磨き可能 | 6時間 (5時間) | 3時間 | 2時間 | 20分 |
| 屋外放置可能 | 20時間 | 12時間 | 8時間 | 20分 |
| ガソリンOK | 36時間 | 24時間 | 20時間 | 30分 |
| 完全硬化 | 72時間 | 48時間 | 40時間 | 50分 |

- 1) 塗装条件：531ホワイトを使用。膜厚70 μ m
- 2) 旧塗膜の種類、膜厚、塗色、湿度、風速、シンナーのタイプなどの諸条件で変わります。左記はあくまでも参考値です。
- 3) レタンPG80Ⅲを塗装後、キズ等の補修でラッカー系パテやプラサフを塗装する場合、あるいはライン引き、文字書き等にラッカー系上塗り塗料を塗装する場合には、左記「完全硬化」後に行ってください。チヂミ、フレ、ツヤ引けを起こすことがあります。
- 4) ファンタックは、完全硬化後にご使用ください。
※ボカシ際のコンパウンド磨き可能時間は、次の通りです。
10℃ 24時間 30℃ 6時間
20℃ 16時間 60℃ 40分
- 5) () は硬化剤速乾形

4 レタンPGシンナーの選び方

| 塗装区分 | シンナーの種類 | 適用範囲 (°C) | | | | | | | |
|-----------------|---------|-----------|----|----|----|----|----|----|----|
| | | 5 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 |
| ※ 部分 補修塗装 | 超遅乾形 | | | | | | | | ■ |
| | 遅乾形 | | | | | | ■ | | |
| | 標準形 | | | ■ | | | | | |
| | 速乾形 | ■ | | | | | | | |
| | 超速乾形 | ■ | | | | | | | |
| ※ 全塗装 | 超々遅乾形 | | | | | | | | ■ |
| | 超遅乾形 | | | | | | ■ | | |
| | 遅乾形 | | | | | ■ | | | |
| | 標準形 | | ■ | | | | | | |
| | 遅乾形 | ■ | | | | | | | |

- レタン PG シンナーをお使いください。
- 左記の表はあくまでも一例です。諸条件（特に風速）によって変動しますので、ご注意ください。
- ボカシ際のミストは、レタン PG ボカシレベリング剤（またはレタン PG ボカシ用シンナー）を用いてなじませてください。

| | レタン PG ボカシレベリング剤 | レタン PG ボカシ用シンナー |
|--------|---------------------|--------------------|
| 25°C以下 | 標準形 | 標準形 |
| 25°C以上 | 遅乾形 | 超遅乾形 |

- 特に蒸発速度を遅くしたい時は、レタン PG ノンプラをシンナーに対して10%以内添加してください。
※部分補修 ドアパーツ 1枚以内
※全塗装 片側全面以上

ホワイト・クリヤーの使い分け

| 品名 | 用途 | 特長 | シンナー希釈率 | 注意 |
|--------------------------|------------------------------------|---------------------------------|---------|----------------------------|
| 388-531 ホワイト | ●ホワイトの標準仕上げ用 | ●磨き作業性がよい ●作業幅が広い | 50～70% | |
| 388-141 リッチホワイト | ●ホワイトのトマリUP品 | ●トマリがよい ●ツヤ、肉持がよい | 40～60% | |
| 388-535 SUホワイト | ●ホワイトの高級仕上げ用 | ●トマリがよい ●ツヤ、肉持がよい ●塗り肌がよい | 50～70% | |
| 388-533 ホワイト匠 | ●ホワイトの最高級仕上げ用 | ●ツヤ、肉持がよい ●塗り肌が新車と同レベルが得られる | 30～40% | ●ブース内塗装が原則 ●乾燥 40分/60°C |
| 388-026 026クリヤー | ●クリヤーの標準品 ●ソリッドカラーのニゴリ用クリヤー | ●磨き作業性がよい ●原色との相溶性がよい | 35～40% | ●通常 25°C以下 |
| 388-027 027クリヤー-S | | | | ●通常 25°C以上 |
| 388-046 クオーツクリヤー-Z | ●メタリックカラーの専用クリヤー (ニゴリ使用不可) | ●クリヤー塗装時の戻りムラが起きにくい | 0～10% | ●通常 25°C以下 |
| 388-047 クオーツクリヤー-Z(S) | | | | ●通常 25°C以上 |
| 388-029 SUクリヤー | ●メタリックカラーの高級仕上げ用クリヤー (ニゴリ使用不可) | ●シマリがよい ●塗り肌がよい | 5～20% | ●通常 25°C以下 |
| 388-030 SUクリヤー-S | | | | ●通常 25°C以上 |
| 388-028 クリヤー技 | ●メタリックカラーの最高級仕上げ用クリヤー (ニゴリ使用不可) | ●ツヤ、肉持がよい ●塗り肌が新車と同レベルが得られる | 0～10% | ●ブース内塗装が原則 ●乾燥 40分/60°C |

レタンPGマルチ FCシリーズ

微調色用の原色で使用頻度の高い原色を12色準備しております。
入れ過ぎることがなく計量調色精度及び調色作業性がアップし、修正が容易になります。

| コード | 製品名 | 容量 |
|---------|-----------------------------|------|
| 381-361 | レタンPGマルチ 361 オキサイドエローFC | 0.3L |
| 381-365 | レタンPGマルチ 365 ファストブルーFC | |
| 381-366 | レタンPGマルチ 366 ファストグリーンFC | |
| 381-400 | レタンPGマルチ 400 ディープブラックFC | |
| 381-531 | レタンPGマルチ 531 ホワイトFC | |
| 381-554 | レタンPGマルチ 554 エクセルブラウンFC | |
| 381-582 | レタンPGマルチ 582 チンチングブラックFC | |
| 381-584 | レタンPGマルチ 584 インディアンレッドFC | |
| 381-618 | レタンPGマルチ 618 ディープグリーンFC | |
| 381-620 | レタンPGマルチ 620 ストロングレッドFC | |
| 381-626 | レタンPGマルチ 626 レディッシュバイオレットFC | |
| 381-661 | レタンPGマルチ 661 サイレントブルーFC | |

硬化剤・添加剤・補助剤

| 製品コード | 製品名 | 容量 | |
|------------|---------------------|-------------|-------|
| 294-805 | レタンPGシンナー超遅乾形 | 16L | |
| 294-804 | レタンPGシンナー速乾形 | 4L・16L | |
| 294-803 | レタンPGシンナー標準形 | | |
| 294-802 | レタンPGシンナー遅乾形 | | |
| 294-801 | レタンPGシンナー超遅乾形 | | |
| 294-806 | レタンPGシンナー超々遅乾形 | | |
| 295-801 | レタンPGノンプラ | 4L | |
| 294-831 | レタンPGボカシ用シンナー標準形 | 4L・16L | |
| 294-830 | レタンPGボカシ用シンナー超遅乾形 | | |
| 388-022 | レタンPGボカシレベリング剤標準形 | 4L | |
| 388-023 | レタンPGボカシレベリング剤遅乾形 | | |
| 388-024 | レタンPGボカシレベリング剤超遅乾形 | | |
| 388-006 | レタンPG80硬化剤 | 0.9kg・3.6kg | |
| 15-388-901 | レタンPG80硬化剤速乾形 | | |
| 389-901 | プラスチック用マルチ硬化剤 | 1L・4L | |
| 381-902 | レタンPGエコスポイラー用マルチ硬化剤 | 0.9kg | |
| 327-001 | レタンPG硬化促進剤 | | |
| 12-302-020 | レタンPG添加剤M2 | | 0.2L |
| 91-388-100 | レタンPG80メタリックナイス | | 0.9kg |
| 942-001 | エコラッカーシンナー | | 16L |
| 942-002 | 2石ラッカーシンナー | | |

標準塗装仕様

ソリッドカラーの全塗装

| No. | 工程 | 要領 | 作業のポイント | スプレー条件(参考) | | |
|-----|---------|--|---|---------------|--------|----------------|
| | | | | 吐出量バルブ | 距離(cm) | 運行速度 |
| 1 | 旧塗膜の足付け | P600～P800のペーパーまたは、SUウォッシュコンパウンド/スコッチブライトP1000～P1200で水研ぎする | | | | |
| 2 | 脱脂・清掃 | シリコンオフで汚れを除去し、タッククロスでゴミを拭き取る | | | | |
| 3 | 上塗り | 捨て塗り～色ざめ (ソリッドエナメルベース) (硬化剤) (シンナー) 100 + 10 + 50～70 (A) | プラサフ部を払い塗りし、数回に分けてスクのないように塗る。 各回のフラッシュオフは、指触乾燥以上十分にとる。 | 3.0～4.0 回転 | 10～15 | (普通) 0.8m/秒 |
| | | 仕上げ塗り (A) (シンナー) 100 + 0～20 | 塗り肌を見ながら数回に分けて塗り込み仕上げする。 | 3.0～4.0 回転 | 10～15 | 普通 |
| 4 | 乾燥 | 強制乾燥の場合はセッティング約10分 吹付圧力: 20°C×3時間以上または60°C×20分 | ポデー温度キープ | | | |
| 5 | 磨き仕上げ | スーパーコンパウンドシステム | ゴミ付着・肌アレ部はP1500～P2000のペーパーまたは砥石で水研ぎして、コンパウンドで磨き、肌・ツヤを整える。 | | | |

- 1) 赤系濃色の場合はクリヤー仕上げをしてください。
2) エナメルの色ざめの後、クリヤーで仕上げ塗りをするとき、ツヤ、肉持感などの仕上がりは更に向上します。但し色が変わる場合があるので、色合わせの時に確認してください。

- 注) ●スプレー条件
 スプレーガン口径: 1.3%
 吹付圧力: 0.25～0.35MPa(2.5～3.5kg/cm²)
 スプレーパターン: 全開
 ●再補修する場合は必ず強制乾燥(60°C×20分)を行ってから塗装してください。
 ●吐出量バルブの回転数はワイダー-88タイプ。

メタリック・2コートパール全塗装

| No. | 工程 | 要領 | 作業のポイント | スプレー条件(参考) | | |
|-----|---------|---|--|---------------|--------|----------------|
| | | | | 吐出量バルブ | 距離(cm) | 運行速度 |
| 1 | 旧塗膜の足付け | P600～P800のペーパーまたは、SUウォッシュコンパウンド/スコッチブライトP1000～P1200で水研ぎする | | | | |
| 2 | 脱脂・清掃 | シリコンオフで汚れを除去し、タッククロスでゴミを拭き取る | | | | |
| 3 | カラーベース | 捨て塗り～色ざめ (メタリックエナメルベース) (硬化剤) (シンナー) 100 + 10 + 100～120 (A) | (捨て塗り) うす塗りをしてハジキを確認する。ハジキが出た時は指触乾燥後2～3回霧吹きして直す。(色ざめ) スケのないように塗る。 | 2.5～3.0 回転 | 15～20 | (普通) 0.8m/秒 |
| | | ムラ消し (A) (シンナー) 100 + 0～20 | うすく追っかけ1～2回塗りしてムラ消しを行う。 | 2.5～3.0 回転 | 20～25 | 普通 |
| 4 | セッティング | 指触乾燥以上 | 約10分 | | | |
| 5 | クリヤー | (SUクリヤーベース) (硬化剤) (シンナー) 100 + 10 + 5～20 | メタリックエナメルの指触乾燥後、少しツヤが出るようにうすく捨て塗りを行い、十分に乾燥させてから数回塗り、肌を整える。各回のフラッシュオフは、指触乾燥以上十分にとる。 | 3.0～4.0 回転 | 10～15 | 普通 |
| 6 | 乾燥 | 強制乾燥の場合はセッティング約10分 吹付圧力: 20°C×3時間以上または60°C×20分 | ポデー温度キープ | | | |
| 7 | 磨き仕上げ | スーパーコンパウンドシステム | ゴミ付着・肌アレ部はP1500～P2000のペーパーまたは砥石で水研ぎして、コンパウンドで磨き、肌・ツヤを整える。 | | | |

- 1) 25°C以上の場合は、SUクリヤー-Sをお使いください。

- 注) ●スプレー条件
 スプレーガン口径: 1.3%
 吹付圧力: 0.25～0.30MPa(2.5～3kg/cm²)
 スプレーパターン: 全開
 ●再補修する場合は必ず強制乾燥(60°C×20分)を行ってから塗装してください。
 ●吐出量バルブの回転数はワイダー-88タイプ。

原色一覧

| 色 系 | 製 品 名 | 容 量 | | |
|----------------|----------------------|-------|-------|------|
| | | 0.9kg | 3.6kg | 16kg |
| メタリック ベ ー ス | 101 メタリック細目 | ○ | ○ | ○ |
| | 109 メタリック粗目 | ○ | ○ | ○ |
| | 111 メタリックホワイト | ○ | ○ | × |
| | 122 メタリックメークホワイト | ○ | ○ | × |
| | 123 メタリックニューメークホワイト | ○ | ○ | × |
| | 124 メタリックブルーファイン | ○ | ○ | × |
| | 137 シルキーメタリック | ○ | × | × |
| | 202 サンメタリック | ○ | ○ | × |
| | 210 サンメタリック極細目 | ○ | ○ | ○ |
| | 220 ニューサンメタリック | ○ | ○ | × |
| | 221 サンメタリックブライト | ○ | ○ | × |
| | 222 メタリックハイホワイト | ○ | ○ | × |
| | 252 スターメタリック | ○ | ○ | × |
| | 253 グラッドメタリック | ○ | × | × |
| | 834 メタリックフラッシュホワイト細目 | ○ | ○ | × |
| | 835 メタリックフラッシュホワイト | ○ | ○ | × |
| | 836 メタリックフラッシュホワイト細目 | ○ | ○ | × |
| | 842 スターダストメタリック | ○ | ○ | × |
| | 843 フラジメタリック | ○ | ○ | × |
| | 850 メタリックゴールド | ○ | × | × |
| ホワイト | 531 ホワイト | × | ○ | ○ |
| | 533 ホワイト「匠」 | × | × | ○ |
| | 535 SJホワイト | × | × | ○ |
| | 141 リッチホワイト | × | × | ○ |
| | 400 テンプルブラック | ○ | ○ | ○ |
| ブラック | 411 スペシャルブラック | ○ | ○ | × |
| | 450 パワーブラック | ○ | ○ | × |
| | 582 チンチングブラック | ○ | ○ | × |
| | 649 スーパーブラック | ○ | ○ | × |
| | 365 ファストブルー | ○ | ○ | ○ |
| ブルー | 600 コバルトブルー | ○ | ○ | × |
| | 614 スペシャルブルー | ○ | ○ | × |
| | 621 オリエンタルブルー | ○ | ○ | × |
| | 622 ナチュラルブルー | ○ | ○ | × |
| | 638 ディープブルー | ○ | ○ | × |
| | 640 ビビッドブルー | ○ | ○ | × |
| | 652 パルシアンブルー | ○ | ○ | × |
| | 661 サイレントブルー | ○ | ○ | × |
| | 664 ネビュラブルー | ○ | × | × |

| 色 系 | 製 品 名 | 容 量 | | | |
|--------------|------------------|-------------------|-------|------|---|
| | | 0.9kg | 3.6kg | 16kg | |
| バイオレット | 626 レディッシュバイオレット | ○ | ○ | ○ | |
| マルーン | 613 エンリッチマルーン | ○ | × | × | |
| | 635 ディープマルーン | ○ | ○ | × | |
| | 480 ローザオレンジ | ○ | ○ | ○ | |
| | 584 インディアンレッド | ○ | ○ | × | |
| | 587 ベネチアンレッド | ○ | ○ | × | |
| | 609 ローヤルレッド | ○ | ○ | × | |
| | 610 ワインレッド | ○ | ○ | × | |
| | 620 ストロングレッド | ○ | ○ | × | |
| | 623 ファインレッド | ○ | ○ | × | |
| | 625 リッチレッド | ○ | ○ | × | |
| レッド | 634 ディープレッド | ○ | ○ | × | |
| | 641 ピュアレッド | ○ | ○ | × | |
| | 643 ブライトレッド | ○ | ○ | × | |
| | 665 クリムズンレッド | ○ | × | × | |
| | 680 ライブレッド | ○ | × | × | |
| | 681 ライブオレンジ | ○ | × | × | |
| | ブラウン | 554 エクセルブラウン | ○ | ○ | × |
| | | 361 オキサイドエロー | ○ | ○ | ○ |
| | | 481 レーフエロー | ○ | ○ | ○ |
| | | 540 メジウムエロー | × | ○ | ○ |
| 585 ゴールドエロー | | × | ○ | × | |
| 581 レモンエロー | | × | ○ | × | |
| 630 ポタマックエロー | | ○ | × | × | |
| 631 レパノンエロー | | ○ | ○ | ○ | |
| 645 ブライトエロー | | ○ | × | × | |
| 662 ハーシモンエロー | | ○ | × | × | |
| エロー | 663 ペールエロー | ○ | × | × | |
| | 366 ファストグリーン | ○ | ○ | ○ | |
| | 607 サニークリーン | ○ | × | × | |
| | 618 ディープグリーン | ○ | ○ | × | |
| | 028 クリヤー「接」 | | 16L | | |
| | グリーン | 026 クリヤー | | | |
| | | 027 クリヤー-S | | | |
| | | 046 クォーツクリヤー-Z | | 4L | |
| | | 047 クォーツクリヤー-Z(S) | | 16L | |
| | | 029 SUクリヤー | | | |
| 030 SUクリヤー-S | | | | | |
| 025 ハールベース | | ○ | × | × | |
| 212 ブロンズ | | | 0.3L | | |

| 色 系 | 製 品 名 | 容 量 | | |
|---------------|---------------|-------|-------|------|
| | | 0.9kg | 3.6kg | 16kg |
| パーキッド | 213 ファインレッド | | | |
| | 217 ホワイト | | | |
| | 218 ブラウン | | | |
| | 242 スーパーファイン | | | |
| | 244 ファインブルー | | | |
| | 245 グリーン | | | |
| | 246 ファイングリーン | | | |
| | 247 ブライトホワイト | | | |
| | 248 レッド | | | |
| | 249 ニューレッド | | | |
| | 260 ライトゴールド | | | |
| | 261 ペールレッド | | | |
| | 262 ペールブルー | | | |
| | 263 ライラック | | | |
| | 264 レッドブラウン | | | |
| | 265 ファインゴールド | | | |
| | 266 ブロンズレッド | | | |
| | 270 ザファリアブライト | | | |
| | 271 ホワイトクォーツ | | 0.3L | |
| | 272 スーパーグリーン | | | |
| | 273 スーパーゴールド | | | |
| | 276 ピュアホワイト中目 | | | |
| | 277 クリスタルホワイト | | | |
| | 280 パシフィックブルー | | | |
| | 281 カッパーレッド | | | |
| | 282 シャイニーブラウン | | | |
| | 283 スーパーシャイン | | | |
| | 284 ライトブラウン | | | |
| | 286 クリスタルブルー | | | |
| | 287 クリスタルレッド | | | |
| 288 クリスタルグリーン | | | | |
| 289 シャイニーレッド | | | | |
| 290 ソフィアブルー | | | | |
| 291 コスミックブルー | | | | |
| 292 マイクロシルバー | | | | |
| 293 ストライムグリーン | | | | |
| クラフタイト | 651 グリントベース | ○ | ○ | × |
| マイクロタフ | 653 ファインホワイト | ○ | × | × |
| 板状酸化鉄 | 571 アイアンオキサイド | ○ | × | × |

ご使用上の注意事項

- 引火性の液体である。
 - 有機溶剤中毒の恐れがある。
 - 健康に有害な物質を含んでいる。
- 本品は、人体に有害なイソシアネート系の硬化剤を使用しています。この中には不純物として毒性の強い低分子イソシアネートが微量含まれています。従って、塗装にあたっては下記事項について厳重に注意ください。
- (1) スプレーミストの吸入による中毒
軽症の場合…不快感・頭痛・セキ。
中症の場合…喉頭炎と同様の症状。
重症の場合…ぜんそく状の気管支ケイレンを伴う発作を起こす。
 - (2) 皮膚に触れることによる炎症。
塗料やスプレーミストが直接皮膚に触れると、赤くはれるなどの炎症を起こすことがあります。
 - (3) 一度中毒すると再発しやすい。
一度中毒したり炎症を起こしたりすると敏感になり再発しやすくなる傾向がありますから注意してください。気管支炎になりやすいなど呼吸器系が敏感な人や、既往症のある人、皮膚カブレを起こしやすい人、アレルギー体質の人には、作業には従事させないでください。
また、本品には、第2種有機溶剤を使用しています。一般に第2種有機溶剤を使用した塗料に共通な危険性と有害物があり、作業環境と取扱方法が義務づけられています。安全・衛生に注意し、正しく製品をご使用いただくために、特に右記の事項を守ってください。

設備上の注意事項

- 本品は、第2種有機溶剤を使用していますから「有機溶剤中毒予防規則」や「消防法」などによって、作業場の環境などを下記のようにととのえることが義務づけられています。
- (1) 塗装プースの制御風速は有機溶剤中毒予防規則に従ってください。
 - (2) プースの排気孔から外部にスプレーミストがもれないようにするために、水洗もしくは布などによるミストの除去装置がつけなければならないことが必要です。
● 本品などのポリウレタン樹脂塗料では、塗装場周辺へのイソシアネートの飛散を防止するために上記のことが重要です。イソシアネートは水分にあうとただちに反応して毒性が消えますから、人家の密集地ではできるだけ水洗プースを使うようにしてください。ドライブプースの場合は、排気をさらにウォーターシャワーに通せば安全です。
 - (3) 塗装作業中は作業場内の換気を十分行い、大気中の有機溶剤濃度が許容濃度以下になるようにしてください。
 - (4) 強制乾燥を行う場合は、溶剤の蒸気濃度が爆発限界(溶剤にもよるが容量比で1.1～7%)以下に保たれるように管理してください。
● ジェットヒーターなどの直下加熱方式は、引火の危険が非常に大きいので、使わないでください。
● その他、照明器具、モーター、スイッチなど、スパークの飛ぶおそれのある器具は、必ず防爆形を使ってください。

関西ペイント販売株式会社

関西ペイントホームページ
www.kansai.co.jp

本社 TEL(03)5711-8903 FAX(03)5711-8933
北海道販売部 TEL(0133)64-2424 FAX(0133)64-5757
東北販売部 TEL(022)287-2721 FAX(022)288-7073
北関東超販売部 TEL(028)637-8200 FAX(028)637-8223
東京販売部 TEL(03)5711-8903 FAX(03)5711-8933
中部販売部 TEL(052)262-0921 FAX(052)262-0981
大阪販売部 TEL(06)6203-5701 FAX(06)6203-5603
中国販売部 TEL(082)262-7101 FAX(082)264-3285
四国販売部 TEL(0877)24-5484 FAX(0877)24-4950
九州販売部 TEL(092)411-9901 FAX(092)441-3339

製品取扱上の注意事項(安全衛生他)

下記の注意事項を守ってください。
詳細な内容については化学物質等安全データシート(MSDS)をご参照ください。

予防策

- 取り扱い作業中・乾燥中ともに換気の良い場所で使用し、粉じん・ヒューム・ガス・ミスト・蒸気・スプレーを吸入しないこと。必要な保護具(帽子・保護めがね・マスク・手袋等)を着用し、身体に付着しないようにすること。
吸入に関する危険有害性情報の表示がある場合、有機ガス用防毒マスク、又は、送気マスクを着用すること。又、取り扱い作業場所には局所排気装置を設けること。
皮膚接触に関する危険有害性情報の表示がある場合、頭巾・入り巻きタオル・長袖の作業着・前掛けを着用すること。
火気を避けること。静電気放電に対する予防処置を講ずること。
火災を発生しない工具・防爆型の電気機器・換気装置・照明機器等を使用すること。
裸火又は高温の白熱体に噴霧しないこと。
本来の目的以外に使用しないこと。
指定材料以外のものとは混合(多液品の混合・希釈等)しないこと。
缶の取っ手を持って振ったり、取っ手をロープやフックで吊り下げたりしないこと。
取り扱い後は、洗顔、手洗い、うがい、及び、鼻孔洗浄を十分行うこと。
使用済みの容器は、火気、溶接、加熱を避けること。
本品の付いた布類や本品のかす等は水に浸して処分すること。

対応

- 目に入った場合:直ちに、多量の水で洗うとともに医師の診察を受けること。
皮膚に付着した場合:直ちに拭き取り、石けん水で洗い落とし、痛みや外傷等がある場合は、医師の診察を受けること。
吸入した場合:空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けること。
飲み込んだ場合:直ちに医師に連絡すること。無理に吐かせないこと。
漏出時や飛散した場合は、砂、布類(ウエス)等で吸い取り、拭き取ること。
火災時には、炭酸ガス、泡、又は、粉末消火器を用いること。

保管

- 指定容器を使用し、完全にふたをして湿気のない場所に保管すること。
直射日光、雨ざらしを避け、貯蔵条件に基づき保管すること。
子供の手の届かない場所に保管すること。又、関連法規に基づき適正に管理すること。

廃棄

- 本品の付いた布類や本品のかす、及び、使用済み容器を廃棄するときは、関連法規を厳守の上、産業廃棄物として処分すること。(排水路、河川、下水、及び、土壌等の環境を汚染する場所へ廃棄しないこと。)

施工後の安全

- 本製品は揮発性の化学物質を含んでいますので、塗装直後の引渡しの場合は、施主様に対して安全性に十分に注意を払うように指導してください。例えば、不特定多数の方が利用される施設などの場合は、立看板などでペンキ塗り立てである旨を表示し、化学物質過敏症ならびにアレルギー体質の方が接することのないようにしてください。

ご用命は