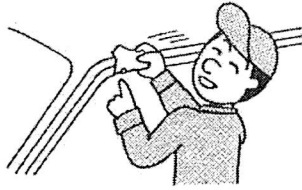


ドアー・バイザー取り付け 両面テープ取り扱いマニュアル

3M

1 貼り付け面の汚れ、ほこりなどをIPA、白ガソリンなどの溶剤をしみ込ませたウエスで洗淨します。



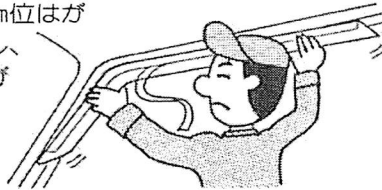
貼り付け前にワックスがけをししないで下さい。接着力を低下させます。



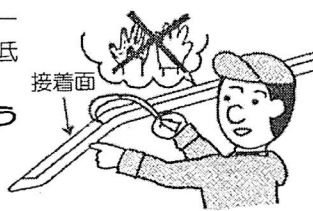
貼り付け面がモールやゴムなどの場合は、表面洗淨の上、専用プライマー処理が必要です。



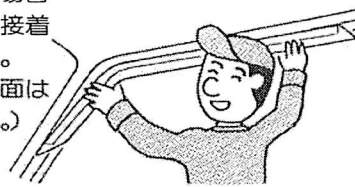
2 離型紙を端から10cm位はがして位置合わせをし、その後離型紙をはがします。



汚れた手、軍手などでテープ面をさわると接着力が低下します。
テープ面はさわらないようにして下さい。



貼り付け面がきれいな場合は、貼り直しをしても接着力には問題ありません。(但し、プライマー処理面は貼り直しできません。)

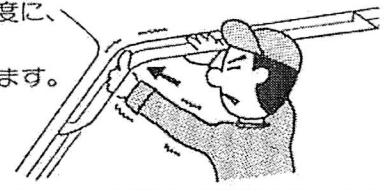


正常な位置に貼り付けない場合、部品がはがれることがあります。

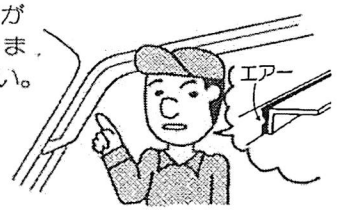


正確な位置合わせを!

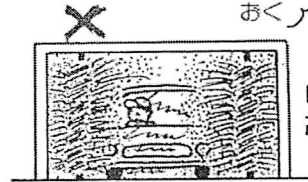
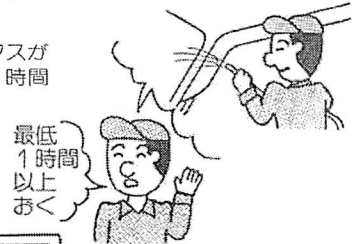
3 部品が破損しない程度に、貼り付け面全体を上から十分に圧着します。



貼り付け面の間にエアが入ると接着力が弱くなります。十分に注意して下さい。

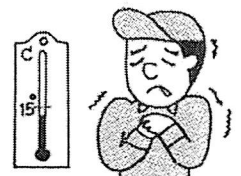


4 接着後24時間以内の洗車は避けてください。やむをえず、洗車やワックスがけが必要な場合でも最低1時間以上置いて下さい。



自動洗車 高圧洗車は避ける!

5 15°C以下になると接着しにくくなります。作業場を暖めて下さい。



貼り付け面と部品を暖房器具で暖めて下さい。



ボディー側を加温できない場合、部品のテープ面をドライヤーなどで暖めるだけでも、加温しない場合より効果があります。

