

大形スプレーガン

W-200

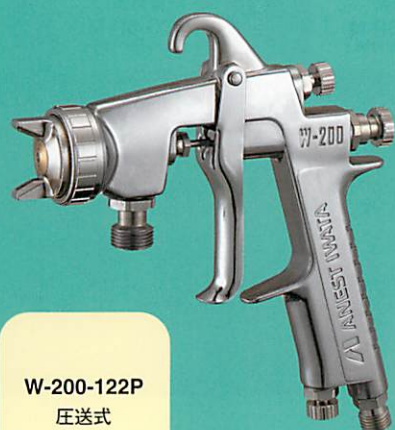
W-200-152G
重力式
PC-4
カップ取付例

① 吹付空気圧力の低減と騒音改善

吹付空気（ガン手元）圧力を0.05MPa下げたことにより低飛散のほか、吹付作業時のエア－騒音値が約5dB（A）低くなりました。

② 微粒化を向上

ライン塗装向のW-200-122Pは、高微粒化で塗り易いパタンです。-182Sは新たな機種として、自動車補修・木工など、いろいろな用途に使えます。



W-200-122P
圧送式



W-200-202S
吸上式
PCL-10B-3
コンテナ取付例



形式	従来機形式	塗料供給方式	塗料ノズル口径 Φmm	吹付け 空気圧力 MPa	空気使用量 ℓ/min	塗料噴出量 ml/min	パタン 開き mm	高微粒化	汎用微粒化	適用空気 キャップ形式	所要圧縮機 kW	質量 g	用途		
W-200-122P	W-87-12G2P W-90-12G2P	圧送	1.2	0.29	560	500	400	●		G2P	2.2~3.7	380	大物部品・車両などの 大物、ライン塗装用		
W-200-151S	W-87-15K5S W-90-14J5S	吸上	1.5		200	240	210		●	K1	0.75~1.5		木工・家具塗装、 金属塗装用		
W-200-151G	W-87-15K5G	重力	1.5			270	220								
W-200-152S	W-87-15K2S W-90-14J2S	吸上	1.5		330	240	290								自動車補修塗装、 木工・家具塗装（仕上げ）、 プラスチック塗装（上塗り）用
W-200-152G	W-87-15K2G	重力	1.5			270	320	●		K2	1.5~2.2				
W-200-182S	W-90-18N2S	吸上	1.8		330	290	340								
W-200-201S	W-87-20R5S W-90-18N5S	吸上	2.0		260	350	260		●	R1	1.5~2.2				金属塗装、 木工・家具塗装、 中粘度用
W-200-201G	W-87-20R5G	重力	2.0			410	280								
W-200-202S	W-87-20R2S	吸上	2.0		360	350	290		●	R2	1.5~2.2				金属塗装、 木工・家具塗装、 中粘度用
W-200-202G	W-87-20R2G	重力	2.0			410	320								
W-200-251S	W-87-25W5S W-90-25W2S	吸上	2.5		360	440	280		●	W1	1.5~2.2				金属塗装、 木工・家具塗装、 鉄骨サビ止め、 接着剤・高粘度用
W-200-251G	W-87-25W5G	重力	2.5			510	310								

●全機種、吹付距離は250mm。●塗料粘度20秒／NK-2。●全機種、塗料ニッブルG3/8、空気ニッブルG1/4です。

注)自動車メーカー・弱電のライン(圧送式)で塗料の噴出量および使用頻度が多く摩擦性の高い塗料を使用する場合には、摩擦性の少ない材質の部品(ノズル・ニードルセット)をご用意しております。

センターカップガン

LPH-80/LPH-300/W-300/LPH-400/W-400



低圧超小形
センターカップ
スプレーガン
LPH-80
重力式
PCG-2D-1
カップ取付例



汎用小形
センターカップ
スプレーガン
W-300-132G
重力式
PCG-2P-2
カップ取付例



低圧小形
センターカップ
スプレーガン
LPH-300-144LV
重力式
PCG-2P-2
カップ取付例



汎用大形
センターカップ
スプレーガン
W-400-142G
重力式
PCG-6P-M
カップ取付例



低圧大形
センターカップ
スプレーガン
LPH-400-144LV
重力式
PCG-6P-M
カップ取付例

①優れた重心バランス

- スプレーガンの真上に塗料容器が位置していますので、重心バランスが良く、手にフィットします。
- 全体質量は従来機に比べ15%軽くしました。(LPH/W-400)

②霧の分散が良くフラットな薄膜パタン

- 従来、微粒化が難しいとされた水系塗料やハイソリッド塗料なども均一な塗面に仕上げます。

③環境対応形スプレーガン

- LPH-300/400形は高塗着効率、低飛散の環境対応形低空気量低圧スプレーガンです。
- W-400形は吹付空気(ガン手元)圧力を従来機対比0.05MPa～0.15MPa下げ、汎用スプレーガンでありながら高い塗着効率を実現しました。

④塗料フィルターの標準装備

- 60メッシュの塗料フィルターが付属していますのでゴミ、ブツが防止できます。(PCG-6P-M/PCG-2P-2)



新塗料ノズル機構
(特許取得済第 3359771号
LPH-300/400LV)

名称	形式	従来機形式	塗料供給方式	塗料ノズル口径 Φmm	吹付け 空気圧力 MPa	キャップ 内圧 MPa	空気使用量 ℓ/min	塗料噴出量 mℓ/min	パタン 開き mm	高微粒化	汎用微粒化	適用空気 キャップ形式	所要圧縮機 kW	質量 g	用途		
センターカップスプレーガン	W-300-081G		重力	0.8	0.24	—	80	60	100	●	●	E1	0.4~0.75	320	軽工業・ホビー用 自動車補修塗装・木工・家具塗装・金属塗装・プラスチック塗装		
	W-300-101G			1.0		145	100	130	K1			0.4~0.75					
	W-300-132G			1.3		225	160	175	H2			0.75~1.5					
	W-400-122G	W-89-12K2G W-89-12K5G W-89-12R5G			1.2	0.29	—	280	140	230	●	●	LV2	1.5~2.2	380	自動車補修専用 (タッチアップ～トップコート)	
	W-400-132G			1.3	280		160	260	370	200				300			1.5~2.2
	W-400-142G			1.4	0.29	—	280	210	280	370	265	320	●	1.5~2.2			
	W-400-162G	W-89-15K2G W-89-15K5G W-89-15R5G		1.6		280	240	300	370	310	340	●	1.5~2.2				
	W-400-182G	W-89-20R5G			1.8	0.29	—	290	320	280	380	400	320	●	LV1	1.5~2.2	クリアー・中ノ高粘度用
	W-400-251G	W-89-25W5G		2.5	0.29		—	360	580	340	●	W1	1.5~2.2	プライマー・高粘度用			
低圧センターカップ スプレーガン	LPH-300-124LV		重力	1.2	0.13	0.07	240	90*	210	●	●	LV4	1.5~2.2	320	自動車補修専用 (タッチアップ～ブロック塗装)		
	LPH-300-144LV			1.4				130*	230							●	
	LPH-300-164LV			1.6				110	230							●	
	LPH-400-144LV			1.4	0.11	0.07	270	130	290	●	●	LV4	1.5~2.2	380	自動車補修専用 (タッチアップ～ブロック塗装) ベースコート トップコート クリアー		
	LPH-400-164LV			1.6				150	300							●	
低圧超小形センター カップスプレーガン	LPH-80-042G		重力	0.4	0.09	0.07	50	8	40	●	●	E2	0.2~0.75	205	自動車補修 小物スポット塗装		
	LPH-80-062G			0.6				25	60							●	
	LPH-80-082G			0.8				40	80							●	
	LPH-80-102G			1.0				55	100							●	
	LPH-80-122G			1.2				80	120							●	

●吹付距離W・300・400は250mm、LPH-300・400は200mm。 ●塗料粘度20秒/NK-2、※印は12秒/NK-2。

●塗料ニップルW/LPH-300はG1/4(メネジ)、W/LPH-400はM16x1(オネジ)、LPH-80はG1/8(メネジ)、空気ニップルG1/4です。

水性塗料専用スプレーガン

W-300WB/W-400WB

今日、環境問題は世界規模で取り組まなければならない、特に自動車補修市場においてもこの問題に対応するために、水性塗料化へ移行しています。

これらのスプレーガンは、この市場の変化、ニーズに対応するために開発され、水性塗料の最適な霧化状態を形成するために特殊機構を備えております。

①専用塗料ノズル

ノズル先端にくぼみとスリットを施すことにより、低い吹き付け圧力、少ない空気使用量でも、粘性の高い水性塗料を均一に微粒化することができます。

②専用空気キャップ

水性塗料用に設計された空気キャップにより、薄膜でフラットなパタンを形成することができます。

③塗料メーカーによる推奨取得

世界各国の塗料メーカーにより、水性塗料用スプレーガンとしての推奨を頂いております。



新塗料ノズル機構
(特許取得済第 3359771号
W-300WB/400WB)



水性塗料専用
スプレーガン
W-300WB-141G
重力式
PCG-2P-2
カップ取付例

水性塗料専用
スプレーガン
W-400WB-142G
重力式
PCG-6P-M
カップ取付例

名称	形式	塗料供給方式	塗料ノズル口径 Φmm	吹付け 空気圧力 MPa	空気使用量 ℓ/min	塗料噴出量 ml/min	パタン 開き mm	高微粒化	汎用微粒化	適用空気 キャップ 形式	所要圧縮機 kW	質量 g	用途
セーター スプレーガン カップ	W-300WB-141G	重力	1.4	0.15	190	125	250	●	●	WB1	0.75~1.5	320	自動車補修水性塗料用
	230				160	290	WB1			1.5~2.2	380		
	390			●		WB2							

●吹付距離W-300WB・W-400WBは200mm。

●塗料粘度20秒/NK-2

●吹付空気圧力は引金を引き、空気を流したときのスプレーガン入口部の圧力です。

●塗料ニップルW-300WBはG1/4(メネジ)、W-400WBはM16x1.5(オネジ)、空気ニップルG1/4です。

自動車補修専用スプレーガン

美粧シリーズ

この『美粧シリーズ』は作業性の向上と良好な塗面形成の2つの観点から、徹底的に市場を巡回し、御客様の使用条件から塗装方法にいたるまで自動車補修塗装におけるスプレーガンの好みをリサーチし、現在、幅広く使用されている汎用スプレーガン『W-101シリーズ』や低圧スプレーガン『LPH-101シリーズ』では、満足されていない御客様へ自動車補修専用スプレーガンとして開発した製品となります。

自動車補修用スプレーガン製品ラインナップ

	スポット塗装	ブロック塗装	全塗装
メタリック塗料 パール塗料	W-50-124BPG	W-101-134BPG	—
	W-101-101	W-101-134又は132	W-101-152
	LPH-50	LPH-101-144BPG	LPH-101-164LV
ソリッド塗料 クリヤー塗料	W-50-124BPG	W-101-142BPG	—
	W-101-101	W-101-131又は132	W-101-152
	LPH-50	LPH-101-124又は144LV	LPH-101-164V
プラサフ塗料 錆止め塗装	—	W-101-162BPG	—
	W-101-131	W-101-151	W-101-181
	LPH-101-124LV	LPH-101-144LV	LPH-101-164LV

設定方法 初めて使用する際に、美粧シリーズの特長をご理解して頂く為の目安の設定となります。

形式	ゲージ圧力 MPa	空気量調整装置	塗料調整装置	ボタン調整装置	吹付距離
W-101-134BPG	0.2	全開	2回転戻し	2回転戻し	150~200
W-101-142BPG	0.25	全開	2回転半戻し	2回転半戻し	150~200
W-50-124BPG	0.15	全開	1回転半戻し	1回転半戻し	100~150
	0.20	全開	2回転戻し	2回転戻し	100~150

※1.エアホース10m使用時のトランスホームゲージ圧力となります。

※2.各調整装置の回転数は全て、全開からの回転数となります。

※3.W-50-124BPGはゲージ圧力0.15時がメタリック・パール塗装、0.20時がソリッド・クリヤー塗装時の設定条件となります。

形式	従来機形式	塗料供給方式	口径塗料ノズル φmm	吹付け空気圧力 MPa ^{※1}	キャップ内圧力 MPa	空気使用量 ℓ/min	塗料噴出量 ml/min	ボタン開き mm	高微粒化	適用空気 キャップ形式	所要圧縮機 kW	質量 g	用途
W-50-124BPG	—	重力	1.2	0.15	—	70	85	160	●	50	0.4	185	自動車補修専用塗料
W-101-134BPG	W-100-134BPG	重力	1.3 ^{※2}	0.20	—	160	140	250	●	BP4	1.5	295	メタリック・パール用
LPH-101-144BPG	—	重力	1.4	0.1	0.05	200	130	220	●	LPH BP4	1.5~2.2		ソリッド・クリヤー用
W-101-142BPG	W-100-142BPG	重力	1.4	0.24	—	230	200	270	●	BP2	1.5		プライマー・ サフェーサー用
W-101-162BPG	—	重力	1.6	0.20 ^{※3}	—	210	120	170	●	162 BP2	1.5		
				0.24 ^{※4}	—	230	195	200					

※1.吹付空気圧力は引金を引き、空気を流したときのスプレーガン入口部の圧力です。

※2.W-101-134BPGの塗料ノズルは、専用ノズルとなります。

※3.塗料粘度は、40秒/NK-2のプライマー・サフェーサー塗料の数値となります。

※4.塗料粘度20秒/NK-2

注) 塗料粘度は12秒/NK-2の自動車補修塗料用の数値となります。