

## 美粧シリーズ【金】

### 『メタリック・パールへ黒ずみのない金』

- ①メタリック、パール塗装用に専用設計された「美粧シリーズ専用空気キャップ」搭載。
- ②端部飛散を軽減したことで黒ズミを軽減させました。
- ③低圧塗装時においても、微粒化が可能となりました。
- ④空気キャップへの塗料付着を軽減させました。



W-101-134BPG

## 低圧美粧シリーズ【金】

### 『低圧の金登場』

- ①低圧低空気量でも最適な微粒化を実現した「専用塗料ノズル」を搭載
- ②オーバーミストの低下による作業環境の改善
- ③マスキングエリアを最小限に抑える事によりスプレーマンの負荷を軽減



ノズル部分  
(特許取得済  
第3359771号)

LPH-101-144BPG

## 美粧シリーズ【銀】

### 『クリアー・ソリッドへ塗り込める銀』

- ①中高パタンにより、簡単に厚く、ツヤのある塗膜が作れます。
- ②端部が薄く伸びるパタン形状であることから、塗リズジになりにくくなりました。



W-101-142BPG

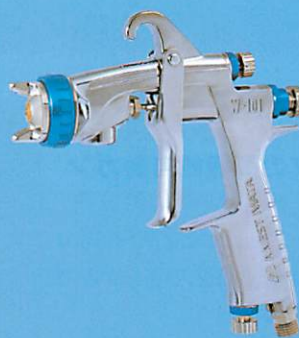
## 美粧シリーズ【B.B】

### 『下塗り塗装工程専用』

- ①圧送ガンと同様にニードルへの焼入れを行い、強度アップを図りました。
- ②下塗り塗料に適したノズル口径と安定した塗料粒子、パターンによりスピット等のトラブルが低減し、研磨作業時間の短縮が可能となりました。

### 『小面積上塗り塗装工程専用』として

- ①端部飛散を軽減したことで黒ずみを軽減させました。
- ②低圧塗装時においても、微粒化が可能となりました。
- ③空気キャップへの塗料付着を軽減させました。



W-101-162BPG



W-50-124BPG

# 自動ガン

自動塗装機やレシプロケーター、塗装ロボットなどにセットして使うスプレーガンです。

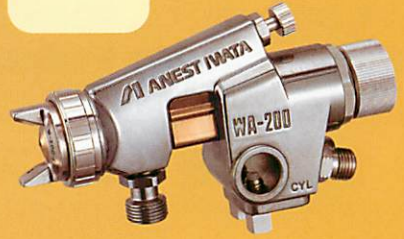
LPA-101  
小形低圧  
自動ガン



LPA-200  
大形低圧  
自動ガン



WA-200  
大形自動ガン



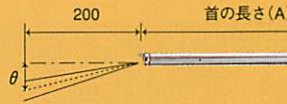
WA-101  
小形自動ガン



WA-101R  
丸吹自動ガン



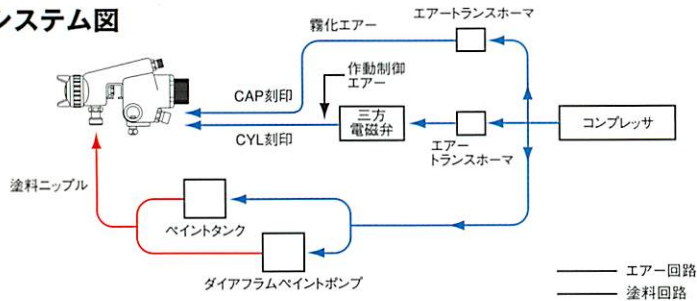
SGA-101  
簡易自動ガン  
(エアピストン式)  
断続塗装用



WA-0609  
片角自動ガン



## システム図



形式	首の長さ(A)	首径	パタン曲り角度(θ)
WA-1218	180 mm	12 mm	約19°
WA-0915	150 mm	9 mm	約14°
WA-0609	90 mm	6 mm	約4°

## コンパクトタイプの高機能自動ガン

- ① 中心エアと角エアそれぞれ独立制御により、塗装中パタン幅を遠隔で可変できますのでオーバースプレーを低減します。
- ② メタリックなど沈殿の速い塗料を使用する時、塗料循環ができる構造にしています。
- ③ コンパクトなボディで小スペース設置が可能です。塗装ロボットのほか自動塗装機などでも使用できます。

### 【ご注意】

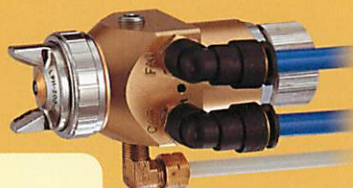
- ① この自動ガンは、エアバルブがありませんので、右図のシステム図をご参照願います。
- ② ジョイントは市販品の取付例です。



WRA-101  
小形

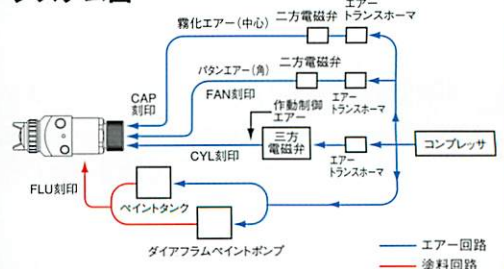


WRA-200  
大形



LRA-200  
低圧

## システム図

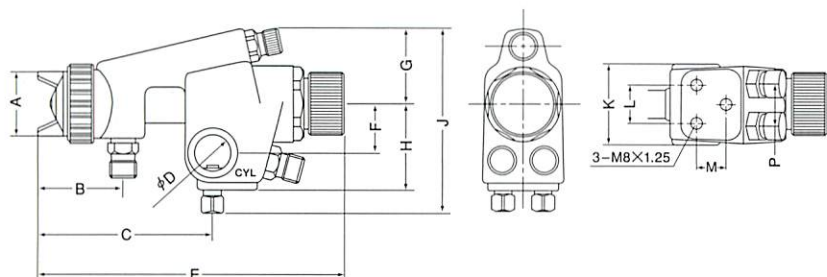


	形式	名称	塗料供給方式	塗料ノズル口径	吹付け距離	ガン入口空気圧力	キャップ内圧力	空気使用量	塗料噴出量	ボタン開き	適用空気キャップ形式	所要圧縮機	質量	用途							
				Φmm	mm	MPa	MPa	ℓ/min	mℓ/min	mm	kW	g									
汎用自動ガン	SGA-101	簡易	圧送	1.0	—	0.24	—	80	—	—	E1	0.4~	270	金型鋳造の離型剤塗布水系溶剤の散布など							
	WA-101-082P (V)	小形		0.8	200	0.29	—	—	270	150	190	E2P	1.5~	440	小物塗装用						
	WA-101-101P (V)			1.0					90	100	140	E1	0.75~		小量吐出用						
	WA-101-102P (V)			1.0					270	200	220	E2P	1.5~		小物塗装用						
	WA-101-132P (V)※			1.3					260	250	230	H2									
	WA-200-122P (V)	1.2	250	0.29	—	—	—	530	500	400	G2P	2.2~	470	大物塗装用							
	WA-200-152P ※	1.5						330	270	340	K2										
	WA-200-202P ※	2.0						360	400	320	R2										
	WA-200-251P ※	2.5							500	330	W1										
	WA-101R-05P (V)	丸吹き						圧送	0.5	200	0.29				—	40	20	35	—	0.2~0.4	440
	WA-1218	片角	圧送(重力)	0.6	200	0.29	—	—	73	17	48	—	0.4	555	小円筒物の内面塗装用						
	WA-0915			0.5					55	9	36	—		510							
	WA-0609			0.5					48	6	32	—		475							
	WA-200-201ZP	セラミック用	圧送	2.0	250	0.34	—	—	500	760	370	R1Z	2.2~3.7	500	ホーロー・釉薬塗装、陶磁器 釉薬塗装、研磨材塗布、 骨材の入った離型剤塗布用						
WA-200-251ZP	2.5			R1Z																	
ガン低圧自動	LPA-101-101P (V)	小形	圧送	1.0	200	0.26	0.07	410	150	200	E1	2.2~3.7	440	小物塗装用							
	LPA-200-122P (V)	大形		1.2		0.20					500		500	300	G2	470	大物塗装用				
搭載用 ロボット	WRA-101-082P (V)	小形	圧送	0.8	200	0.26	—	270	150	190	E2P	1.5	300	小物塗装用							
	WRA-200-122P (V)	大形		1.2	250	0.24					0.26				530	500	400	G2P	2.2~3.7	325	大物塗装用
	LRA-200-122P (V)	低圧		1.2	200	0.14					0.16				0.07	500	500	300	G2	2.2~3.7	

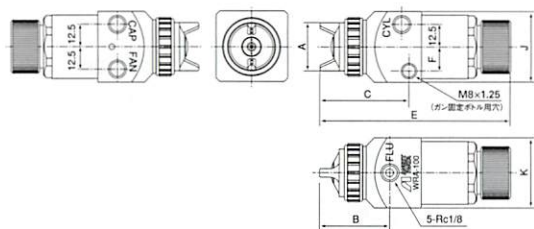
注) WA-101・200の※印は重力・吸上式でも使用できます。(塗料噴出量数値は重力式での数値です。)  
(V)表示のあるモデルはロックナット式塗料調節装置(無段階調節方式)も選べいただけます。

塗料ニップル:WA-101/LPA-101 G1/4 WA-200/LPA-200 G3/8  
空気ニップル:全機種G1/4 ただしWRA・LRAは塗料・空気ニップルなし

## 自動スプレーガン 取付寸法 (mm)



WRA・LRA 寸法図

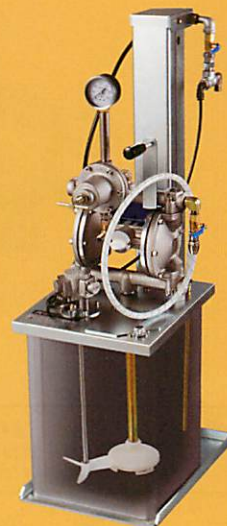


形式	A	B	C	D(Φ)	E	F	G	H	J	K	L	M	P
WA-101	27	44.5	85.5	16	147	23.5	36	40.5	86	38	18	14.5	20
WA-101R	27	37.5	79	16	140.5	23.5	35	40.5	85	38	18	14.5	20
WA-200	30.5	47.5	89	16	148.5	23.5	36	40.5	86	38	18	14.5	20
LPA-101	27	47	88.5	16	150	23.5	36	40.5	86	38	18	14.5	20
LPA-200	30.5	47.5	89	16	148.5	23.5	36	40.5	86	38	18	14.5	20
WRA-101	27	40	51	—	109	14.5	—	—	40	40	—	—	—
WRA-200	30.5	48	56	—	111	14.5	—	—	40	40	—	—	—
LRA-200	30.5	48	56	—	111	14.5	—	—	40	40	—	—	—
SGA-101	27	—	34	10	—	34	—	—	—	—	—	—	—
WA-1218	12	—	266	16	—	23.5	—	—	—	—	—	—	—
WA-0915	9	—	235	16	—	23.5	—	—	—	—	—	—	—
WA-0609	6	—	175	16	—	23.5	—	—	—	—	—	—	—

ステー取付位置は上図と異なります。

## 昇降スタンド付 ダイアフラムペイントポンプ

- ・ポンプ自体を上下にスライドできるスタンドタイプ。塗料補給作業が楽に行なえます。
- ・多色塗装ライン等の塗料供給用として数台並べて使用するのに最適です。



DPS-90LE

塗料缶は付属していません。  
攪拌機はオプションです。

# 長首ガン

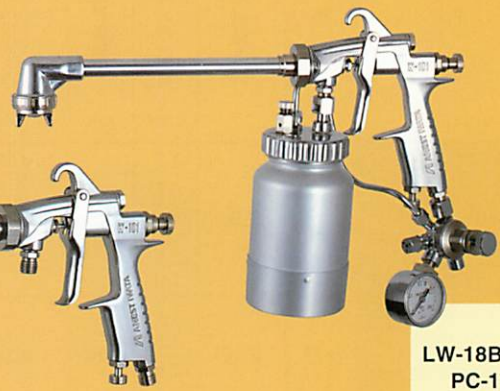
手の入らない箇所や、パイプの内面などの塗装に使用するスプレーガンです。

〈形式の見方〉

例：LW-10B-4530



LW-10B-0030



LW-18B-9015  
 PC-17R  
 加圧コンテナ取付例

形式	従来機形式	塗料ノズル口径 φmm	適用空気キャップ	噴霧方式	吹付空気圧力 MPa	塗料噴出量 ml/min	吹付距離 mm	首曲り角度°	首長さ mm	空気使用量 ℓ/min	ボタン開き mm	質量 g	
LW-10B-0015	L88-0015	1.0	E1	平吹き専用	0.29	150	200	0	150	90	175	520	
LW-10B-0030	L88-0030								300				
LW-10B-0050	L88-0050								500				
LW-10B-4515	L88-4515							45	150				
LW-10B-4530	L88-4530								300				
LW-10B-4550	L88-4550								500				
LW-10B-9015	L88-9015							90	150				
LW-10B-9030	L88-9030								300				
LW-10B-9050	L88-9050								500				
LW-18B-0015	(L87-0015)	1.8	N1		平吹き専用	0.34	250	250	0	150	210	185	520
LW-18B-0030	(L87-0030)									300			
LW-18B-0050	(L87-0050)									500			
LW-18B-4515	(L87-4515)								45	150			
LW-18B-4530	(L87-4530)									300			
LW-18B-4550	(L87-4550)									500			
LW-18B-9015	(L87-9015)								90	150			
LW-18B-9030	(L87-9030)									300			
LW-18B-9050	(L87-9050)									500			

●塗料供給方式：圧送式 ●全機種、塗料ニップルG1/4、空気ニップルG1/4です。

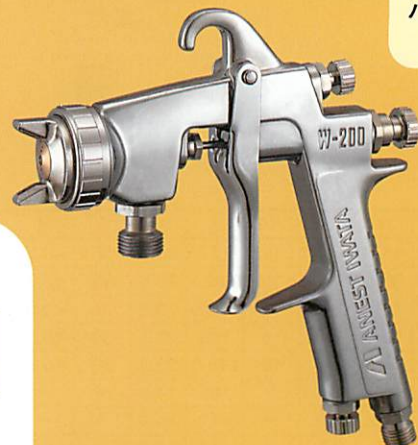
# セラミック用スプレーガン

W-200、WA-200形スプレーガンの塗料ノズルとニードル弁先端部を超鋼製にしたスプレーガンです。

WA-200-ZP  
 自動ガン



W-200-ZP  
 ハンドガン



形式	塗料ノズル口径 φmm	空気使用量 ℓ/min	塗料噴出量 ml/min	ボタン開き mm	適用空気キャップ形式	所要圧縮機 kW	質量 g
WA-200-201ZP	2.0	500	760	370	R1Z	2.2~3.7	500
WA-200-251ZP	2.5						
W-200-201ZP	2.0	500	760	370	R1Z	2.2~3.7	390
W-200-251ZP	2.5						

●塗料供給方式：圧送式 ●吹付け距離：250mm ●吹付け空気圧力：0.34MPa [3.5kgf/cm<sup>2</sup>]  
 ●ボタン形状：ストレート ●塗料ニップル：G3/8 (PF3/8)、空気ニップル：G1/4 (PF1/4)

●用途  
 ホーロー釉薬・陶磁器釉薬塗装、研磨材など摩耗の激しい塗布材の吹付に最適です。