

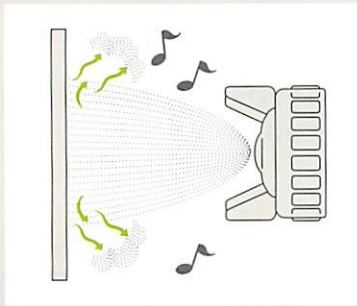


# 低圧ガンの特長

## 高塗着効率・低飛散

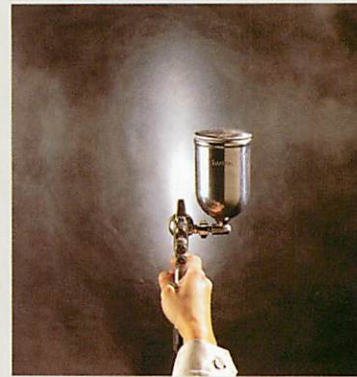
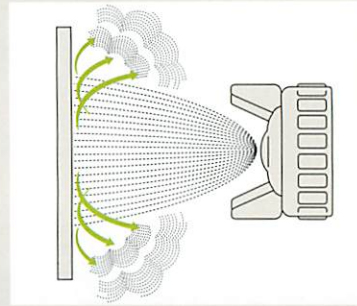
低圧スプレーガンは、スプレーガンから噴出される空気流の速度が、汎用のスプレーガンに比べ遅くなっています。「空気流の速度が遅い」ということは、空気の流れ方向に対して力が弱いということであり、言い換えるとはね返りが少なく、また、吹付空気圧力が低圧であるため、はね返る空気の勢いに負けず、塗料粒子が被塗装物に届きやすくなるということです。

### 低圧スプレーガン



LPH-101LV形低圧低空気量スプレーガン  
吹付空気圧力:0.1MPaキャップ内圧力:0.05MPa

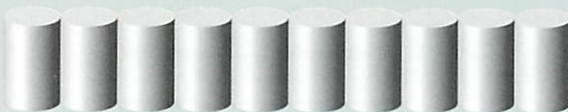
### 汎用スプレーガン



汎用スプレーガン  
吹付空気圧力:0.3MPaキャップ内圧力:0.23MPa

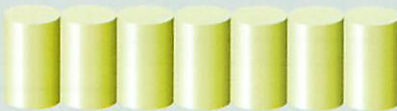
## 作業環境改善

水性塗料の普及も進んでいますが、まだ有機溶剤を使う塗料が主体で、塗装作業の改善について考えますと、塗料ミスト飛散によるスプレーブースや作業者の衣服の汚れなどがあります。低圧スプレーガンは、塗料の飛散を少なくすることによりスプレーブースのメンテナンス期間を延ばすと共に、作業者の汚れを最小限におさえることができますから作業環境の改善が図れます。



従来スプレーガンの塗料使用量

塗料の使用量は、20～30%節約できます。  
(当社比)



低圧スプレーガンの塗料使用量

低圧スプレーガンは従来の High Volume Low Pressure : 低圧大空気量に加え当社独自の  
新霧化機構(特許取得)により Low Volume Low Pressure : 低圧低空気量化を実現しました。

# 低圧スプレーガン

# LPH-50/101/200

小形低圧  
スプレーガン  
LPH-101-164LVS  
吸上式  
PCL-7B-2  
コンテナ取付例



小形低圧  
スプレーガン  
LPH-101-144LVG  
重力式  
PC-4S  
カップ取付例



大形低圧  
スプレーガン  
LPH-200-122P  
圧送式



超小形低圧  
スプレーガン  
LPH-50-102G  
重力式  
PC51  
カップ取付例

新塗料ノズル機構  
(特許取得済第3359771号  
LPH-101LVG-S)

## ●重力式 LPH-50-042G/-062G/-102G

…自動車補修用

- ①低圧低空気量で少量噴出とし、タッチアップやぼかし塗装に最適です。オーバーミストが極めて少なく作業性の改善に役立ちます。
- ②塗料ミストの飛散や跳ね返りが少ないので、塗装作業者の健康保全に寄与します。

## ●圧送式 LPH-101-122P

…金属・木工・樹脂の工業塗装用

- ①高塗着効率・低飛散のため、塗料の使用量を従来機より20~30%（当社比）節約できます。
- ②塗料ミストの飛散や跳ね返りが少ないので、塗装作業者の健康保全に寄与します。
- ③ブースの汚れが減少するのでメンテナンスサイクルが延長できます。

## ●低空気量 LPH-101-124LVG/-144LVG・S/-164LVG・S

…自動車補修用

- ①低圧低空気量化により、汎用スプレーガンと変わらない調節でご使用でき、タッチアップ、ぼかし塗装時のオーバーミストが少なく、作業性が向上します。
- ②塗料ミストの飛散や跳ね返りが少ないので、塗装作業者の健康保全に寄与します。

## ●圧送式 LPH-200-122P

…大物部品・車両などの大物塗装用

- ①塗着効率が高く、塗料の使用量を従来機より20~30%（当社比）節約でき、塗装コストの低減が図れます。
- ②作業者の健康保全に寄与します。

## ★圧送式・摩耗性のある塗料用スプレーガン (LPH-200にオプション)

…自動車メーカー・弱電などのライン塗装用

塗料の噴出量および使用頻度が多く、摩耗性の高い塗料を使用する場合には摩耗性の少ない材質の部品\*をご用意しております。

\*部品はノズル・ニードルセットとなります。

形式	従来機形式	塗料供給方式	塗料ノズル口径 Φmm	空気圧力 MPa	吹付け 空気圧力 MPa	キャップ内圧力 MPa	空気使用量 ℓ/min	塗料噴出量 mℓ/min	ボタン開き mm	高微粒化	適用空気 キャップ形式	所要圧縮機 kW	質量 g	用途	
LPH-50-042G	—	重力	0.4	0.09	0.05	50	8*	40*	●	E2	0.2~0.75	220	自動車補修用 (タッチアップ・ボカシ塗装)		
LPH-50-062G	0.6		25*											60*	●
LPH-50-102G	1.0														
LPH-101-081P	—	圧送	0.8	0.26	0.07	430	100	170	●	E1	1.5~2.2	金属、木工、樹脂塗装用			
LPH-101-101P	—		1.0				150	200							
LPH-101-122P	LPH-100-122P		1.2	0.34	530	350	270	●	G2	2.2~3.7					
LPH-101-131P	—		1.3	0.26	430	200	280				E1				
LPH-101-151P	—		1.5												
LPH-101-082LVP	—		0.8	0.18	0.05	280	100	230	●	LV6	1.5~2.2		295	自動車塗装、金属塗装、 プラスチック塗装用	
LPH-101-102LVP	—		1.0				150	250							
LPH-101-124LVG	LPH-100-124LVG		重力	1.2	0.1	0.07	240	80*	200*	●	LV4		1.5~2.2	295	自動車補修用
LPH-101-144LVG	LPH-100-144LVG			1.4				130*	220*						
LPH-101-164LVG	LPH-100-164LVG			1.6				100	220						
LPH-101-184LVG	—	1.8		120				210							
LPH-101-124LVS	—	吸上	1.2	0.1	0.05	200	60	170	●	E2	0.2~0.75	220	自動車補修用		
LPH-101-144LVS	LPH-100-144LVS		1.4				80	180							
LPH-101-164LVS	LPH-100-164LVS		1.6				95	190							
大形 LPH-200-122P	LPH-90-121 LPH-90-122	圧送	1.2	0.20	0.07	500	500	300	●	G2	2.2~3.7	380	大物部品・車両などの 大物、ライン塗装用		

●吹付距離:LPH-50-042Gは100mm、-062G・102Gは150mm、LPH-101・200は200mm。

●塗料粘度20秒/NK-2。※印は12秒/NK-2●塗料ニップルLPH-50・101はG1/4、LPH-200はG3/8、空気ニップルG1/4です。

# 小形スプレーガン

## W-101

### ①スプレーガン操作性の向上

グリップ形状を変更し、フィット感を向上しました。  
本体重量を軽減し、(W-100対比 約▲10%)  
さらに重量バランスの位置を変更しました。

### ②霧化性能の向上

空気の流れを安定させたことで、ボタン形状が  
安定し、塗りムラを軽減させ空気キャップ角形状  
変更により塗料付着も併せて軽減しました。



W-101-082P  
圧送式



W-101-132G  
重力式  
PC-4S  
カップ取付例



W-101-151S  
吸上式  
PCL-7B-2  
コンテナ取付例

形式	従来機形式	塗料供給方式	口径 塗料ノズル Φmm	吹付け 空気圧力 MPa	空気使用量 ℓ/min	塗料噴出量 mℓ/min	ボタン開き mm	高微粒化	汎用微粒化	適用空気 キャップ形式	所要圧縮機 kW	質量 g	用途			
W-101-082P	W-100-082P	圧送	0.8	0.29	270	150	190	●	●	E2P	1.5	295	自動車塗装、木工・家具塗装、 金属塗装、プラスチック塗装用			
W-101-102P	W-100-102P	圧送	1.0			200	220	●								
W-101-132P	W-100-132P	圧送	1.3			220	210	●								
W-101-152P	W-100-152P	圧送	1.5			250	240	●								
W-101-101S	W-100-101S	吸上	1.0	0.24	75	85	120	●	●	E1	0.4~0.75	295	木工・家具塗装、 金属塗装、中粘度用			
W-101-101G	W-100-101G	重力	1.0			95	130							●		
W-101-131S	W-100-131S	吸上	1.3			145	150							155	●	K1
W-101-131G	W-100-131G	重力	1.3				160							170		
W-101-132S	W-100-132S	吸上	1.3			225	150			160	●	H2	0.75~1.5	295	自動車補修塗装、 木工・家具塗装、 金属塗装・プラスチック塗装*	
W-101-132G	W-100-132G	重力	1.3				160			175						
W-101-134S	W-100-134S	吸上	1.3			0.20	210			140※	180※	●	H4	0.75~1.5	295	自動車補修塗装、 木工・家具塗装、 金属塗装
W-101-134G	W-100-134G	重力	1.3			0.24	250			145	200					
				0.20	210	155※	205※									
				0.24	250	170	220									
W-101-151S	W-100-151S	吸上	1.5	0.24	145	175	170	●	K1	1.5	295	木工・家具塗装、 金属塗装用				
W-101-151G	W-100-151G	重力	1.5			200	180									
W-101-152S	W-100-152S	吸上	1.5			225	170		175	●			H2			
W-101-152G	W-100-152G	重力	1.5				190		190							
W-101-181S	W-100-181S	吸上	1.8	170	210	170	●	N1	1.5	295	自動車補修塗装、 木工・家具塗装、 金属塗装用					
W-101-181G	W-100-181G	重力	1.8		240	190										

●全機種、吹付距離は200mm。●塗料粘度20秒/NK-2、※印は12秒/NK-2。●全機種、塗料ニップルG1/4、空気ニップルG1/4です。

W-101-131S/G

W-101-132S/G

W-101-134S/G

\*W-101タイプ1.3mmスプレーガンには  
3種類の空気キャップセットをご用意しています。

スプレーパターンの中央部が端部側に比べ厚くなるように仕上げてあり、従来からのスプレーパターンを継承しています。

塗膜の厚みが全体に均一で薄膜になるように仕上げてあります。

高微粒化/粒子の分散を求め、何度も塗り重ねる作業に適しています。近距離でもワイドボタンで霧の分散と塗膜の均一性を計りました。