

低圧スプレーガン

LPH-50/101/200

小形低圧
スプレーガン
LPH-101-164LVS
吸上式
PCL-7B-2
コンテナ取付例



小形低圧
スプレーガン
LPH-101-144LVG
重力式
PC-4S
カップ取付例



大形低圧
スプレーガン
LPH-200-122P
圧送式



超小形低圧
スプレーガン
LPH-50-102G
重力式
PC51
カップ取付例

新塗料ノズル機構
(特許取得済第3359771号
LPH-101LVG-S)

●重力式 LPH-50-042G/-062G/-102G

…自動車補修用

- ①低圧低空気量で少量噴出とし、タッチアップやほかし塗装に最適です。オーバーミストが極めて少なく作業性の改善に役立ちます。
- ②塗料ミストの飛散や跳ね返りが少ないので、塗装作業者の健康保全に寄与します。

●圧送式 LPH-101-122P

…金属・木工・樹脂の工業塗装用

- ①高塗着効率・低飛散のため、塗料の使用量を従来機より20~30%（当社比）節約できます。
- ②塗料ミストの飛散や跳ね返りが少ないので、塗装作業者の健康保全に寄与します。
- ③ブースの汚れが減少するのでメンテナンスサイクルが延長できます。

●低空気量 LPH-101-124LVG/-144LVG・S/-164LVG・S

…自動車補修用

- ①低圧低空気量化により、汎用スプレーガンと変わらない調節でご使用でき、タッチアップ、ほかし塗装時のオーバーミストが少なく、作業性が向上します。
- ②塗料ミストの飛散や跳ね返りが少ないので、塗装作業者の健康保全に寄与します。

●圧送式 LPH-200-122P

…大物部品・車両などの大物塗装用

- ①塗着効率が高く、塗料の使用量を従来機より20~30%（当社比）節約でき、塗装コストの低減が図れます。
- ②作業者の健康保全に寄与します。

★圧送式・摩耗性のある塗料用スプレーガン（LPH-200にオプション）

…自動車メーカー・弱電などのライン塗装用

塗料の噴出量および使用頻度が多く、摩耗性の高い塗料を使用する場合には摩耗性の少ない材質の部品*をご用意しております。

*部品はノズル・ニードルセットとなります。

形式	従来機形式	塗料供給方式	塗料ノズル口径 Φmm	空気圧力 MPa	キャップ内圧力 MPa	空気使用量 ℓ/min	塗料噴出量 mℓ/min	ボタン開き mm	高微粒化	適用空気 キャップ形式	所要圧縮機 kW	質量 g	用途	
LPH-50-042G	—	重力	0.4	0.09	0.05	50	8*	40*	●	E2	0.2~0.75	220	自動車補修用 (タッチアップ・ホカシ塗装)	
LPH-50-062G	0.6		25*				60*	●						
LPH-50-102G	1.0		55*				100*	●						
LPH-101-081P	—	圧送	0.8	0.26	0.07	430	100	170	●	E1	1.5~2.2	295	金属、木工、樹脂塗装用	
LPH-101-101P	1.0		150				200							
LPH-101-122P	LPH-100-122P		1.2	0.34	530	350	270	●	G2	2.2~3.7				
LPH-101-131P	—		1.3	0.26	430	200	280	●	E1					
LPH-101-151P	—		1.5											
LPH-101-082LVP	—		0.8	0.18	0.05	280	100	230	●	LV6	1.5~2.2		295	自動車塗装、金属塗装、 プラスチック塗装用
LPH-101-102LVP	—		1.0				150	250						
LPH-101-124LVG	LPH-100-124LVG		重力	1.2	0.13	0.07	240	80*	200*	●	LV4		1.5~2.2	295
LPH-101-144LVG	LPH-100-144LVG	1.4		130*				220*						
LPH-101-164LVG	LPH-100-164LVG	1.6		100				220						
LPH-101-184LVG	—	1.8		120				210						
LPH-101-124LVS	—	吸上	1.2	0.1	0.05	200	60	170	●	G2	2.2~3.7	380	大物部品・車両などの 大物、ライン塗装用	
LPH-101-144LVS	LPH-100-144LVS		1.4				80	180						
LPH-101-164LVS	LPH-100-164LVS		1.6				95	190						
大形 LPH-200-122P	LPH-90-121 LPH-90-122	圧送	1.2	0.20	0.07	500	500	300	●	G2	2.2~3.7	380	大物部品・車両などの 大物、ライン塗装用	

●吹付距離:LPH-50-042Gは100mm、-062G・102Gは150mm、LPH-101・200は200mm。

●塗料粘度20秒/NK-2。※印は12秒/NK-2●塗料ニップルLPH-50・101はG1/4、LPH-200はG3/8、空気ニップルG1/4です。

小形スプレーガン

W-101

①スプレーガン操作性の向上

グリップ形状を変更し、フィット感を向上しました。
本体重量を軽減し、(W-100対比 約▲10%)
さらに重量バランスの位置を変更しました。

②霧化性能の向上

空気の流れを安定させたことで、ボタン形状が
安定し、塗りムラを軽減させ空気キャップ角形状
変更により塗料付着も併せて軽減しました。



W-101-082P
圧送式



W-101-132G
重力式
PC-4S
カップ取付例



W-101-151S
吸上式
PCL-7B-2
コンテナ取付例

形式	従来機形式	塗料供給方式	口径 塗料ノズル Φmm	吹付け 空気圧力 MPa	空気使用量 ℓ/min	塗料噴出量 mℓ/min	ボタン開き mm	高微粒化	汎用微粒化	適用空気 キャップ形式	所要圧縮機 kW	質量 g	用途	
W-101-082P	W-100-082P	圧送	0.8	0.29	270	150	190	●	E2P	1.5	295	自動車塗装、木工・家具塗装、 金属塗装、プラスチック塗装用		
W-101-102P	W-100-102P	圧送	1.0			200	220	●						
W-101-132P	W-100-132P	圧送	1.3			220	210	●						
W-101-152P	W-100-152P	圧送	1.5			250	240	●						
W-101-101S	W-100-101S	吸上	1.0	0.24	75	85	120	●	E1	0.4~0.75	295	木工・家具塗装、 金属塗装、中粘度用		
W-101-101G	W-100-101G	重力	1.0			95	130							
W-101-131S	W-100-131S	吸上	1.3			145	155						●	K1
W-101-131G	W-100-131G	重力	1.3			160	170							
W-101-132S	W-100-132S	吸上	1.3	0.24	225	150	160	●	H2	0.75~1.5	295	自動車補修塗装、 木工・家具塗装、 金属塗装・プラスチック塗装用*		
W-101-132G	W-100-132G	重力	1.3			160	175							
W-101-134S	W-100-134S	吸上	1.3			0.20 210 140※ 180※ 0.24 250 145 200	●						H4	
W-101-134G	W-100-134G	重力	1.3			0.20 210 155※ 205※ 0.24 250 170 220								
W-101-151S	W-100-151S	吸上	1.5	0.24	145	175	170	●	K1	1.5	295	木工・家具塗装、金属塗装用		
W-101-151G	W-100-151G	重力	1.5			200	180							
W-101-152S	W-100-152S	吸上	1.5			225	170 175						●	H2
W-101-152G	W-100-152G	重力	1.5			190 190								
W-101-181S	W-100-181S	吸上	1.8	0.24	170	210	170	●	N1	1.5	295	木工・家具塗装、金属塗装用		
W-101-181G	W-100-181G	重力	1.8			240	190							

●全機種、吹付距離は200mm。●塗料粘度20秒/NK-2、※印は12秒/NK-2。●全機種、塗料ニップルG1/4、空気ニップルG1/4です。

W-101-131S/G

W-101-132S/G

W-101-134S/G

*W-101タイプ1.3mmスプレーガンには
3種類の空気キャップセットをご用意しています。

スプレーパターンの中央部が端部側に比べ厚くなるように仕上げてあり、従来からのスプレーパターンを継承しています。

塗膜の厚みが全体に均一で薄膜になるように仕上げてあります。

高微粒化/粒子の分散を求め、何度も塗り重ねる作業に適しています。近距離でもワイドボタンで霧の分散と塗膜の均一性を計りました。

大形スプレーガン

W-200

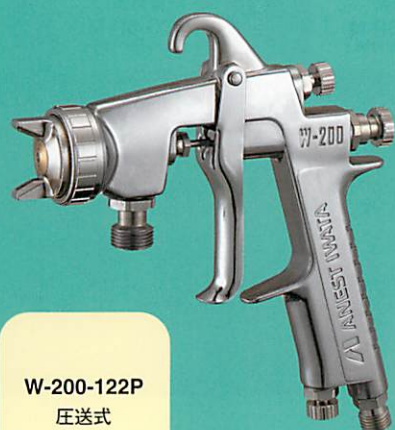
W-200-152G
重力式
PC-4
カップ取付例

① 吹付空気圧力の低減と騒音改善

吹付空気（ガン手元）圧力を0.05MPa下げたことにより低飛散のほか、吹付作業時のエアース騒音値が約5dB(A)低くなりました。

② 微粒化を向上

ライン塗装向のW-200-122Pは、高微粒化で塗り易いパタンです。-182Sは新たな機種として、自動車補修・木工など、いろいろな用途に使えます。



W-200-122P
圧送式



W-200-202S
吸上式
PCL-10B-3
コンテナ取付例



形式	従来機形式	塗料供給方式	塗料ノズル口径 Φmm	吹付け 空気圧力 MPa	空気使用量 ℓ/min	塗料噴出量 ml/min	パタン 開き mm	高微粒化	汎用微粒化	適用空気 キャップ形式	所要圧縮機 kW	質量 g	用途		
W-200-122P	W-87-12G2P W-90-12G2P	圧送	1.2	0.29	560	500	400	●		G2P	2.2~3.7	380	大物部品・車両などの 大物、ライン塗装用		
W-200-151S	W-87-15K5S W-90-14J5S	吸上	1.5		200	240	210		●	K1	0.75~1.5		木工・家具塗装、 金属塗装用		
W-200-151G	W-87-15K5G	重力	1.5			270	220								
W-200-152S	W-87-15K2S W-90-14J2S	吸上	1.5		330	240	290								自動車補修塗装、 木工・家具塗装（仕上げ）、 プラスチック塗装（上塗り）用
W-200-152G	W-87-15K2G	重力	1.5			270	320	●		K2	1.5~2.2				
W-200-182S	W-90-18N2S	吸上	1.8		330	290	340								
W-200-201S	W-87-20R5S W-90-18N5S	吸上	2.0		260	350	260		●	R1	1.5~2.2				金属塗装、 木工・家具塗装、 中粘度用
W-200-201G	W-87-20R5G	重力	2.0			410	280								
W-200-202S	W-87-20R2S	吸上	2.0		360	350	290		●	R2	1.5~2.2				金属塗装、 木工・家具塗装、 中粘度用
W-200-202G	W-87-20R2G	重力	2.0			410	320								
W-200-251S	W-87-25W5S W-90-25W2S	吸上	2.5		360	440	280		●	W1	1.5~2.2				金属塗装、 木工・家具塗装、 鉄骨サビ止め、 接着剤・高粘度用
W-200-251G	W-87-25W5G	重力	2.5			510	310								

●全機種、吹付距離は250mm。●塗料粘度20秒/NK-2。●全機種、塗料ニッブルG3/8、空気ニッブルG1/4です。

注)自動車メーカー・弱電のライン(圧送式)で塗料の噴出量および使用頻度が多く摩擦性の高い塗料を使用する場合には、摩擦性の少ない材質の部品(ノズル・ニードルセット)をご用意しております。