

21世紀を見つめた新機能スプレーガン。

LPH (低圧) - 50・101・200・300・400シリーズ

W (汎用) - 101・200・300・400シリーズ

環境保全に対応

● 低圧 (LPH形) スプレーガン

空気キャップ、塗料ノズル、および本体構造に、優れた整流特性を持たせ、従来機の1/4程度の空気キャップ内圧力(重力0.05MPa、圧送0.07MPa)で、高微粒化を実現しました。塗料ミストの飛散低減と塗着効率の向上をご提案します。

● 汎用 (W形) スプレーガン

環境保全から、吹付空気(ガン手元)圧力を0.05MPa低減させ、従来機と同等以上の微粒化性能を引き出しました。また、従来のスプレーガンでは、微粒化が難しいとされた環境対応形塗料(水性塗料など)にも適合します。



環境保全と共に、圧力を低くしたことにより、塗料ミストの飛散や跳ね返りが少なく(塗着効率向上)、VOC排出量の抑制や作業環境の向上(作業者の健康に寄与)のほか、塗料使用量削減により、コスト低減にも貢献できます。

作業性の向上

軽量コンパクトなボディ設計。

- 入念なシェイプアップにより、小形ガン295g(従来機種320g)、大形ガン380g(従来機種540g)を実現しました。
- コンパクトで丸みをおびたボディは手にしっかりフィットします。
- エアーホース、コンテナ・カップ取付時の重心バランスが良く、ハンドリングに優れた作業者にやさしいスプレーガンです。

フラット&ワイドパタン。

- パタンは霧が均一でフラットパタンですのできれいに仕上がります。しかも塗装時の塗り重ねが容易に行えます。
- パタン幅を従来機種より大きくしましたので作業性が向上できます。

操作性を向上。

- 空気弁をニードル弁と同軸上に組み込んだことで引金荷重が従来比20~30%軽くなりました。
- パタン・空気量・塗料噴出量調節ツマミの動きはスムーズになり、条件変更の操作が容易にできます。

メンテナンスが容易。

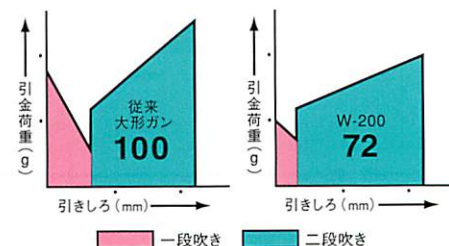
- 塗料ノズルのスパナがけ部分を大きくしましたので、部品交換が楽に行えます。

水系塗料に対応接液部はすべてSUS。

- 塗料ニップル、塗料ノズル、ニードル弁セット、本体鑄込材の接液部は、すべて高品位ステンレスを使用しました。

多彩な用途に対応する豊富なラインアップ。

- 塗料ノズル口径、高微粒化タイプの多様なラインアップで、塗装作業に最適な機種選定ができます。



引金荷重の低減：従来方式を100とした場合、新形スプレーガンでは手にかかる力がW-200では72ですみます。

スプレーガン選定の目やす

① 塗装するもの(ワーク)の大きさは?

小形・大形ガンの選定

- 小物部品、玩具、小物塗装物、自動車補修など……小形(LPH-50,101,W-101)
- 大物部品、車両、建造物、ライン塗装、大物塗装など…大形(LPH-200,W-200)

② 塗装量または面積は?

塗料供給方式の選定(重力式・吸上式・圧送式)

- 少量塗装、色替えの頻度が多い場合は、カップを使用する重力式(G形)が便利です。
- 少量および中量塗装で、色替え塗装も多い場合、コンテナを使用する吸上式(S形)が便利です。
- 同色を多量に使うコンベアライン塗装などには、ペイントポンプおよび加圧タンクを使う圧送式(P形)が便利です。

③ 塗装の段階と粘度は?

塗料ノズル口径と空気キャップの選定

- 上塗り(仕上げ)塗装などでは、特に微粒化された塗料粒子が求められますので、塗料噴出量に対し、空気量の多い形式を選ぶ必要があります。特にメタリック塗装などには、できるだけ空気量の多いものが必要です。

塗料の粘度と塗料ノズル口径の選定

- 塗料粘度によりノズル口径を選定する必要があります。一般的には塗料粘度が低い場合には小口径ノズル、粘度が高い場合には大口径ノズルを選びます。
- ※ 圧送式の場合ノズル口径が小さくても、低粘度から高粘度まで比較的広い範囲で使えます。

● 塗料の粘度(アネスト岩田カップ/NK-2)

- 低粘度(15秒以下) 0.8~1.5Φmm
- 中粘度(15~25秒) 1.3~2.0Φmm
- 高粘度(25~35秒) 2.0~2.5Φmm

用途の代表例です。各々の商品の仕様表にも用途を記載していますので、合わせてご参考にしてください。

スプレーガン	分類	低圧スプレーガン																										
	本体形式	LPH-50			LPH-101				LPH-200	LPH-300			LPH-400															
	形式末尾番号	042G	062G	102G	122P	124LVG	144LVG	144LVS	164LVG	164LVS	122P	124LV	144LV	164LV	144LV	164LV	082P	102P	132P	152P	101S	101G						
ノズル口径(Φmm)	0.4	0.6	1.0	1.2	1.2	1.4	1.4	1.6	1.6	1.2	1.2	1.4	1.6	1.4	1.6	0.8	1.0	1.3	1.5	1.0	1.0							
業種と工程の分類	自動車ライン塗装	中塗り				○					◎									○								
		上塗り				○						◎									○							
		補修・タッチアップ	○	○	○		○	◎	○		◎		○	◎										○	○			
	大形バス・トラック	中塗り・上塗り				○					○				○					○								
		自動車钣金(乗用車)	下地工程(プライマー)						○		◎	○			○	◎		○										
		下地工程(スプレーパテ)																										
		中塗り(ブラサフ)						○		○	○			○	○	○	○											
		上塗り(タッチアップ~ブロック)	◎	◎	◎		○	◎	○	◎	◎		○	◎	○	○												
		上塗り(オールペイント)						◎	○	◎	◎			◎	◎	◎	○											
	金属	中塗り																			◎	◎						
		上塗り	○	○	○	◎															◎	○						
	プラスチック(小物)	上塗り	○	○	○	○															◎							
	木工・家具	中塗り																				○	○	○				
		上塗り																				◎	◎					
	鉄骨	サビ止め																										
接着剤	200センチボイズ以下																											
	1000センチボイズ以下																											
被塗装物の大きさ	小物	←→			←→				←→			←→			←→			←→			←→							
	中物	←→			←→				←→			←→			←→			←→			←→							
	大物	←→			←→				←→			←→			←→			←→			←→							
塗料粘度 (アネスト岩田カップ/NK-2)	低粘度(15秒以下)	←→			←→				←→			←→			←→			←→			←→							
	中粘度(15~25秒)	←→			←→				←→			←→			←→			←→			←→							
	高粘度(25~35秒)	←→			←→				←→			←→			←→			←→			←→							

注1) 高粘度塗料使用の場合、P16の高粘度用スプレーガンをご参照願ください。 注2) 接着剤の※印機種は圧送式で使用可能です。

※ 弊社汎用タイプのみ記載しております。(専用ガンについてはそれぞれの項目をご参照ください。)